

成都澳若思医疗器械有限公司 “澳若思义齿加工生产项目” 建设项目竣工环境保护验收意见

2024年3月8日，成都澳若思医疗器械有限公司“澳若思义齿加工生产项目”根据建设项目竣工环境保护验收监测报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，参加环保验收的有建设单位成都澳若思医疗器械有限公司、验收监测单位四川中衡检测技术有限公司及3名专家（验收组签到表附后），验收组意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园前进路588号1号楼5单元4层厂房，占地面积395m²，项目建成后年产生全瓷冠/桥义齿8000颗、全瓷压铸贴面/嵌体6000颗。主要建设内容为主体工程、辅助设施、办公生活设施、仓储及其他、环保工程等。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于2023年10月开工建设，2023年11月建成投运；2023年10月委托四川中衡科创安全环境科技有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2023年9月5日成都市温江生态环境局以温环承诺环评审[2023]44号文下达了审查批复。

（三）投资情况

项目实际总投资50万元，环保设施投资5万元，环保投资占总投资比例为10%。

（四）验收范围

本次验收针对《澳若思义齿加工生产项目建设项目环境影响报告表》及环评批复（温环承诺环评审[2023]44号）文件中的建设内容进行验收。本次验收范围为：全瓷冠/桥义齿8000颗、全瓷压铸贴面/嵌体6000颗。主体工程（生产车间）、辅助设施（办公及其他）、办公生活设施（供水系统、供电系统、排水系统）、仓储及其他（库房）、环保工程（废水处理、废气处理、噪声治理、固废处理、地下水、土壤防治）等。以及项目环保设施建成情况及运行效果、企业环境管理情况。

二、工程变动情况

(1) 环评中设备数量(电)烧结炉1台,打磨机1台;实际建设设备数量(电)烧结炉2台,为一用一备;未设置打磨机,打磨均为人工打磨。

以上变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

本项目营运后的废水主要为生产废水(石膏打磨废水、超声波清洗废水)和生活废水。

治理措施:

本项目生产废水经自建三级沉淀池处理后汇同生活废水一并排入园区已建预处理池)处理,处理后排入园区污水管网至温江科技园污水处理厂处理,尾水排入杨柳河。

(二) 废气

本项目不设食宿,营运期间废气污染物主要为喷砂、模型修整、车瓷、义齿打磨抛光、电脑切割等工序产生的粉尘。

治理措施:

喷砂粉尘:

喷砂工序处于密闭箱体,喷砂粉尘负压抽风接入小型移动式脉冲布袋除尘器进行处理,经过脉冲布袋除尘器处理后的粉尘后于车间内无组织排放。

模型修整、车瓷、义齿打磨抛光粉尘:在模型修整、打磨等产尘操作平台上各设置1个桌面吸气口(共8处),接入与喷砂粉尘共用一套小型移动式脉冲布袋除尘器处理后于车间内无组织排放。

切割粉尘:数控车床切割过程密闭,设置单独房间,切割粉尘经设备自带除尘设施处理后车间无组织排放。

(三) 噪声

项目运营期间噪声主要来自于生产设备运行时产生的设备噪声。

治理措施:

①合理布局,利用距离衰减减小厂界噪声。数控车床设置于独立房间内。空压机设置于独立房间内。

②选用低噪设备,以从声源上降低设备本身噪声。

③对主要高噪声设备,在设备与地面之间安装减振垫片,减小振动噪声。

④确保设备处于良好的运转状态,杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。



（四）固体废物

项目营运期间无危险废物产生，主要为一般工业固体废物。

一般工业固体废物：废包装材料暂存于一般固废间，定期外售废品回收站；不合格产品收集后外售医生作为假牙展示品；沉淀池污泥、废石膏、废包埋料、除尘灰、废口罩手套、生活垃圾收集后定期交由环卫部门处理清运；废瓷块收集后交由厂家回收处理。

（五）地下水

源头控制：

- ①积极推行实施清洁生产，实现各类废物循环利用，减少污染物的排放量；
- ②正常生产过程中应加强巡检及时处理污染物跑、冒、滴、漏，同时应加强对防渗工程的检查，若发现防渗密封材料老化或损坏，应及时维修更换；
- ③对工艺、管道、设备、污水储存及处理构筑物采取控制措施，防止污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低限度。

分区防渗：

一般防渗区：三级沉淀池、生产车间。三级沉淀池采用钢制箱体，地面采取防渗混凝土硬化，并在上方敷设瓷砖；生产车间地面采取防渗混凝土硬化，并在上方敷设瓷砖。

简单防渗区：办公区地面硬化，并在上方敷设瓷砖。

四、环保设施调试效果

根据四川中衡检测技术有限公司编制的《建设项目竣工环境保护验收监测报告表》（中衡检测验字[2024]第2号）验收监测结果如下：

1、废水：验收监测期间，厂区废水排口所测氨氮、总磷监测结果符合《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015表1中B级标准限值，悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量及pH监测结果均符合《污水综合排放标准》GB8978-1996表4中三级标准限值。

2、废气：验收监测期间，布设的4个无组织浓度排放监控点所测总悬浮颗粒物监测结果符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度标准限值。

3、噪声：验收监测期间，项目测点处所测昼间厂界噪声监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准。



4、固体废弃物处置情况：验收监测期间，一般固废包装材料暂存于一般固废间，定期外售废品回收站；不合格产品收集后外售医生作为假牙展示品；沉淀池污泥、废石膏、废包埋料、除尘灰、废口罩手套、生活垃圾收集后定期交由环卫部门处理清运；废瓷块收集后交由厂家回收处理。

5、总量控制指标：根据环评报告及批复，本次新建全厂的水污染物总量控制指标为：化学需氧量：0.116t/a；氨氮：0.0104t/a；总磷：0.0019t/a。本次验收监测水污染实际排放总量：化学需氧量：0.0286t/a；氨氮：0.0083t/a；总磷：0.00062t/a。小于环评的总量控制指标。

废气：根据环评报告及批复，本项目未对颗粒物排放总量进行核算，因此本次验收未对颗粒物的排放总量进行核算。

五、工程建设对环境的影响

根据本次验收监测结果，本项目工程建设对周边环境影响较小，营运期间固废能够有效处置，废水、废气、厂界噪声能够实现达标排放。

六、验收结论

综上所述，成都澳若思医疗器械有限公司“澳若思义齿加工生产项目”执行了环境影响评价法和“三同时”制度。经过验收调查监测，落实了环评及批复要求的各项污染治理措施，具备建设项目竣工环境保护验收技术规范的要求，通过竣工环保验收。

七、后期注意事项及补充完善意见

- 1、继续做好固体废物的分类管理和处置。
- 2、加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。
- 3、本次验收只针对项目目前的建设内容、场地及规模等，项目后期若涉及到变更，须另行环保手续。

八、验收人员信息

见验收人员信息表。

验收组：

肖川

王翠红 杨波 陶红明

成都澳若思医疗器械有限公司

2024年3月8日

