

四川新天地智能机械有限公司土壤污染隐 患排查报告及整改方案

编制单位： 四川新天地智能机械有限公司

编制时间： 二零一八年十二月

目 录

1.前言.....	1
2. 概述.....	2
2.1排查目的.....	2
2.2排查依据.....	2
2.2.1法律法规.....	2
2.2.2技术标准.....	3
2.2.3相关资料.....	4
2.3排查范围.....	4
2.4工业用地土壤污染隐患排查内容及工作流程.....	6
3. 场地概况.....	7
3.1地理位置.....	7
3.2自然环境.....	9
3.2.1地质、地形、地貌、地震.....	9
3.2.2水文、气候特征.....	10
3.2.3生态环境.....	12
3.2.4植物资源.....	13
3.2.5社会环境状况.....	13
3.2.6资阳高新技术产业园区.....	14
3.2.7地质条件.....	15
3.3场地历史变迁.....	16
3.4相邻场地现状.....	20
3.5敏感目标.....	22
4. 企业现状调查.....	22
4.1企业概况.....	22
4.2项目组成.....	23
4.3产品及原辅材料.....	24
4.4生产工艺.....	25
4.5主要污染物及治理措施.....	28

4.5.1废水.....	28
4.5.2废气.....	29
4.5.3噪声.....	29
4.5.4固体废弃物.....	29
4.6厂区平面布局.....	30
5. 场地土壤污染隐患排查.....	32
5.1现场踏勘情况.....	32
5.2重点排查对象.....	39
5.3历史突发环境事件及环境投诉调查.....	47
5.4场地土壤污染隐患排查小结.....	47
5.4.1土壤污染隐患排查结果统计.....	50
6.结论及建议.....	50
6.1结论.....	50
6.1.1土壤污染隐患排查结论.....	50
7.整改方案.....	52
7.1整改内容.....	52
7.2整改方案及时间要求.....	52

附件1 营业执照

附件2 危险废物处置协议

1.前言

我公司：四川新天地智能机械有限公司（以下简称我公司）成立于2010年11月，曾用名为“资阳安得利光电科技有限公司”，于2014年1月更名为四川新天地智能机械有限公司。我公司位于四川省资阳市雁江区兴业北路2号，是一家拥有一项发明专利和15项实用性技术专利的企业。我公司厂区占地19384.76平方米，约29亩，主要从事于风能机械配套产品的组装生产。行业类别为C3899其他电器机械及器材制造。根据我公司验收报告，年最大生产能力为年产500台/套节能牵引车、BD3100-46系列摆渡车、YD3800-60、YD4300-60液压顶车机、YB1800-60液压步进机。

根据《国务院关于印发土壤污染防治行动计划的通知》（国发〔2016〕31号）、《污染地块土壤环境管理办法（试行）》（环境保护部令〔2016〕第42号）、四川省人民政府《关于印发土壤污染防治行动计划四川省工作方案的通知》（川府发〔2016〕63号）、四川省环境保护厅《关于印发2017年四川省省控土壤污染重点监管企业名单的通知》（川环办发〔2017〕119号）、资阳市人民政府《关于印发土壤污染防治行动计划资阳市工作方案的通知》（资府发〔2017〕21号）及四川省环境保护厅《关于请各市（州）环境保护局印发2017年四川省省控以下重点监管企业名单的函》的要求，各重点行业企业需及时签订《责任书》，认真开展隐患排查工作，明确了有关的责任和措施。

我公司属于《四川省环境保护厅关于请各市（州）环境保护局印发2017年四川省省控以下重点监管企业名单的函》中资阳市22家省控以下企业之一，按照四川省环境保护厅《关于做好<企业土壤污染防治责任书>签订工作的函》（川环函〔2017〕2069号）的附件2《工业企业土壤污染隐患排查和整改指南》、《场地环境调查技术导则》（HJ25.1-2014）、《重点行业企

业用调查信息采集技术规定（试行）》、《重点行业企业用地调查疑似污染地块布点技术规定（试行）》的要求，我公司组织员工于2018年12月对我公司场地进行了前期隐患排查调查工作，根据调查结果，结合我公司场地的资料分析，编制完成了本报告。

2. 概述

2.1 排查目的

根据签订的《责任书》及其《工业企业土壤污染隐患排查和整改指南》的要求，本次排查的主要目的为：

通过资料收集分析和现场自我排查对我公司场地进行土壤污染隐患的排查，根据排查结果总结得出相应整改措施，如有必要并通过后期请第三方检测机构对土壤采样分析判断我公司的生产活动是否对土壤造成了影响。

2.2 排查依据

2.2.1 法律法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》，（2015 年 1 月）；
- (2) 《关于切实做好企业搬迁过程中环境污染防治工作的通知》，（环办〔2004〕47 号）；
- (3) 《关于加强土壤防治工作的意见》，（环发〔2008〕48 号）；
- (4) 《关于进一步加强重金属污染防治工作的指导意见》，（国办发〔2009〕61 号）；
- (5) 《关于保障工业企业场地再开发利用环境安全的通知》，（环发〔2012〕140 号）；
- (6) 《国务院办公厅关于印发近期土壤环境保护和综合治理工作安排的通知》，（国办发[2013]7 号）；

(7) 《关于加强工业企业关停、搬迁及原址场地再开发利用过程中污染防治工作的通知》，（环发〔2014〕66号）；

(8) 《国务院关于印发土壤污染防治行动计划的通知》，（国发〔2016〕31号）；

(9) 《污染地块土壤环境管理办法（试行）》，（环境保护部令〔2016〕第42号）；

(10) 四川省人民政府《关于印发土壤污染防治行动计划四川省工作方案的通知》，（川府发〔2016〕63号）；

(11) 四川省环境保护厅《关于做好〈企业土壤污染防治责任书〉签订工作的函》，（川环函〔2017〕2069号）；

(12) 资阳市人民政府《关于印发土壤污染防治行动计划资阳市工作方案的通知》（资府发〔2017〕21号）。

2.2.2 技术标准

(1) 《场地环境调查技术导则》（HJ25.1-2014）；

(2) 《场地环境监测技术导则》（HJ25.2-2014）；

(3) 《重点行业企业用地调查信息采集技术规定（试行）》；

(4) 《在产企业地块风险筛查与风险分级技术规定（试行）》；

(5) 《关闭搬迁企业地块风险筛查与风险分级技术规定（试行）》；

(6) 《重点行业企业用地调查疑似污染地块布点技术规定（试行）；

(7) 《重点行业企业用地调查样品采集保存和流转技术规定（试行）；

(8) 《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准》

（GB36600-2018）；

(9) 《在产企业土壤及地下水自行监测技术指南》（征求意见稿）；

(10) 《土壤环境监测技术规范》（HJ/T166-2004）。

2.2.3相关资料

(1) 《资阳安得利光电科技有限公司的生产厂房办公楼及附属设施建设工程环境影响报告表》，（成都土壤肥料测试中心，2012年5月）；

(2) 《四川新天地智能机械有限公司的生产厂房办公楼及附属设施建设工程竣工环境保护验收监测表》，（四川福德昌环保科技有限公司，福环监字（2017）第0002号）；

(3) 《浙粤节能产业园区资阳安得利光电科技有限公司岩土工程勘察报告》（资阳市建筑勘察设计院，2011年4月）。

2.3排查范围

我公司厂区占地19384.76平方米，约29亩，土壤污染隐患排查的场地位于四川省资阳市雁江区兴业北路2号。主要从事于风能机械配套产品的组装生产（如节能牵引车、摆渡车液压顶车机、液压步进机等）。行业类别为C3899其他电器机械及器材制造。年最大生产能力为年产500台/套节能牵引车、BD3100-46系列摆渡车、YD3800-60、YD4300-60液压顶车机、YB1800-60液压步进机。精加工生产车间、焊接车间、组装车间、原辅材料车间、办公楼、倒班房、危废暂存间等区域。排查范围示意图 2-1。

2.4 工业用地土壤污染隐患排查内容及工作流程

工业用地土壤污染隐患排查是以资料收集、现场踏勘和人员访谈及取样分析为主的污染识别。根据初步调查确认场地内及周围区域当前和历史可能的污染源，然后以采样和分析为主进行污染隐患排查。

根据前期场地环境调查表及周围区域存在可能的污染源，以及由于资料缺失等原因造成无法排除场地存在污染时，进行现场取样分析确定污染物种类、浓度。

工业用地土壤污染隐患排查工作流程见图 2-2。

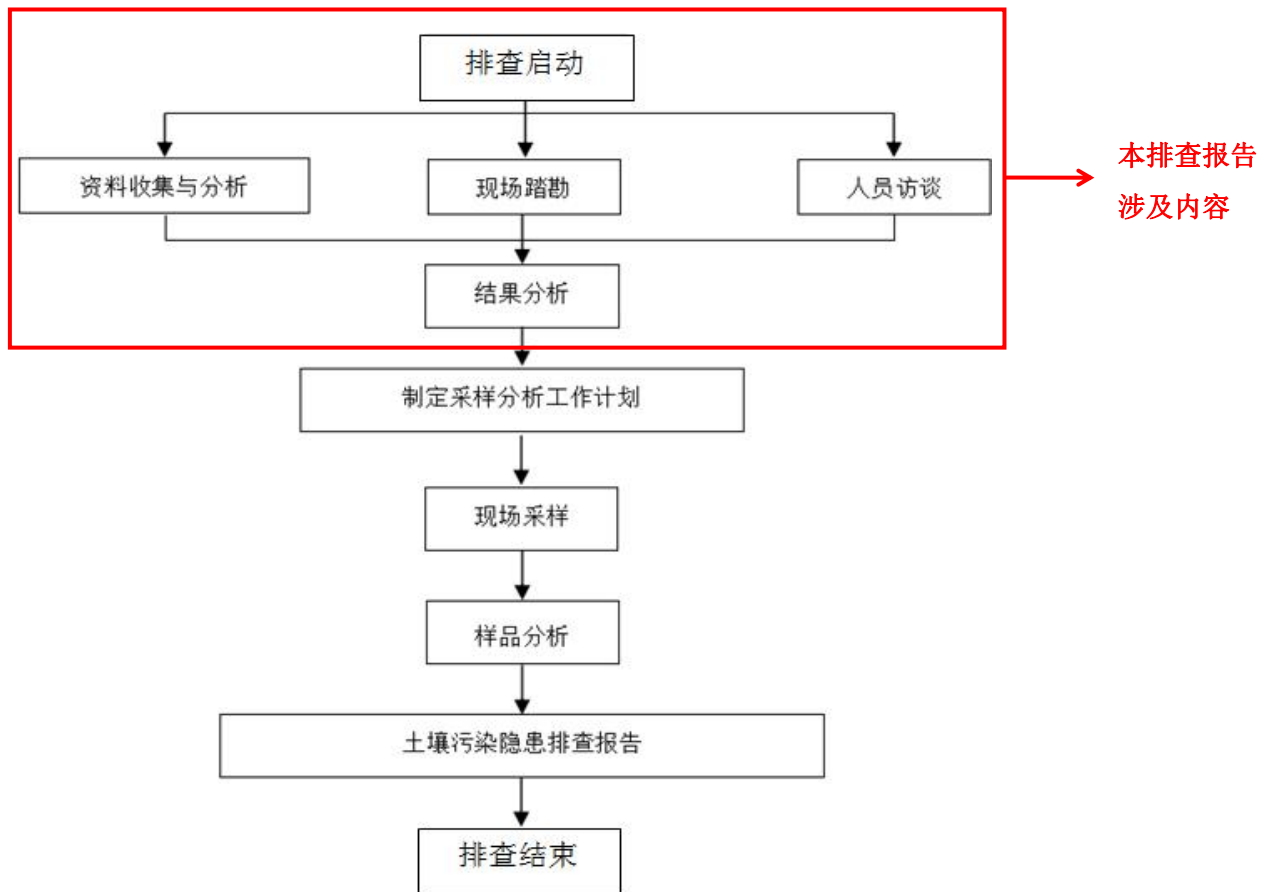


图2-2 工业用地土壤污染隐患排查工作流程

3. 场地概况

3.1 地理位置

资阳市位于四川盆地丘陵区中部，东经 $104^{\circ}21'$ ~ $105^{\circ}27'$ ，北纬 $29^{\circ}15'$ ~ $30^{\circ}17'$ ，南与内江相邻，北与成都、德阳接壤，东与重庆、遂宁毗邻，西与眉山相连，是四川省唯一一座同时连接成渝“双核”的区域性中心城市，是陈毅元帅的故乡。

我公司位于四川省资阳市雁江区兴业北路2号。北面紧邻资阳华利风能开发有限公司，西侧为园区主干路，南侧有资阳恒川照明科技和四川中靓照明有限公司，东侧紧邻四川今龙实业有限公司。厂区中心点坐标： $104^{\circ}37'24.54''$ E， $30^{\circ}04'53.48''$ N。我公司厂区占地19384.76平方米，约29亩，项目地理位置图详见图3-1。

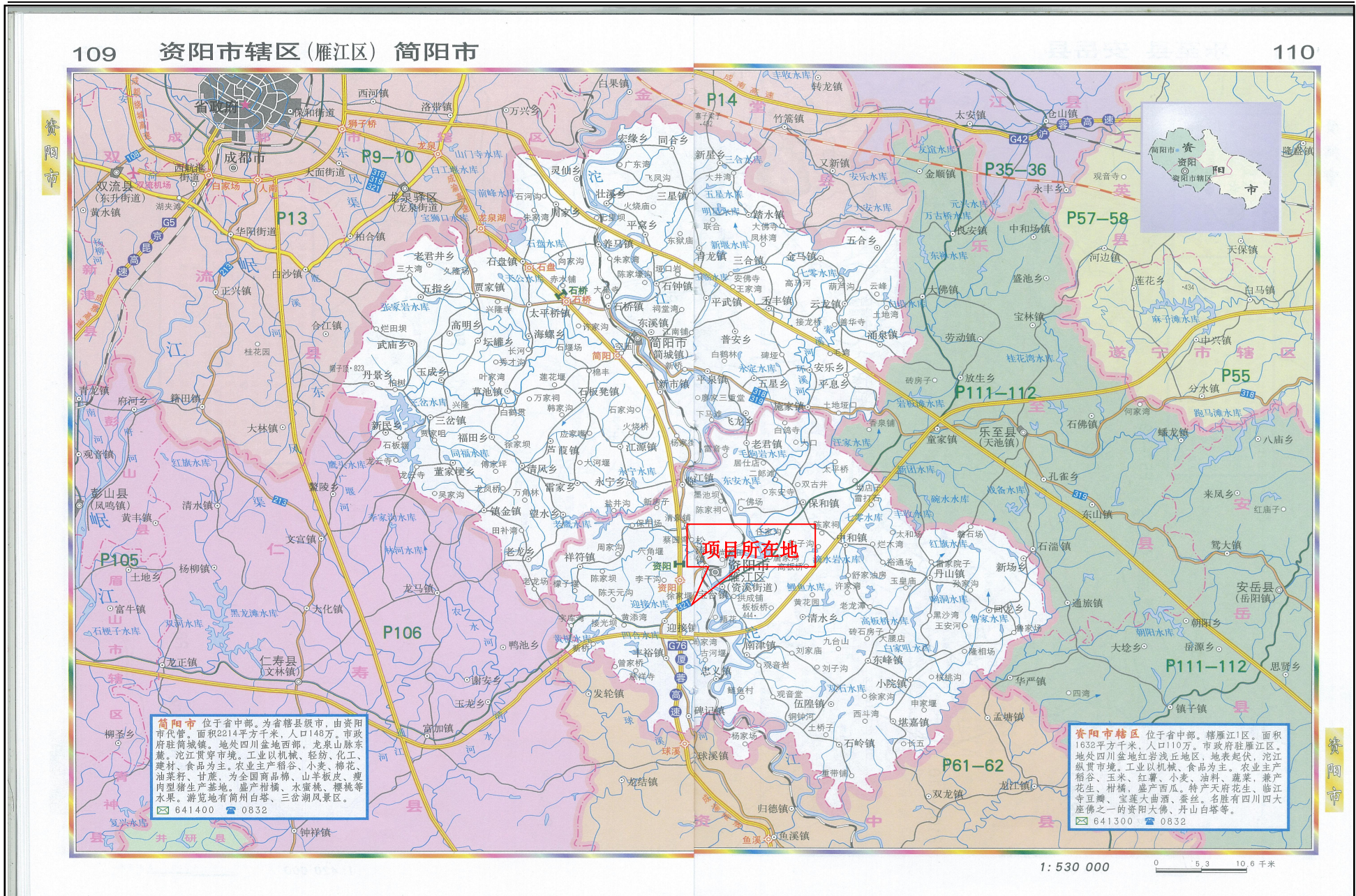


图3-1 本次排查场地地理位置图

3.2 自然环境

3.2.1 地质、地形、地貌、地震

1. 地形地貌

资阳市地形地貌复杂，平坝、丘陵、山区相间，境内以丘陵为主，约占94%，低山区占4%，河谷平坝区占2%。沱江干流自西北向东南纵贯全市，形成中部低洼的宽阔河谷地形，东西两侧地势向中部倾斜，其地表径流亦流向沱江汇聚。镜内沱江两侧间有平坝地形，因自然引力的综合作用，风华剥蚀成为浅丘地形、低山地形及沱江侵蚀堆积地形。

我公司位于城南工业区，城南工业区所在地属川中红层剥蚀构造浅丘区，地势西北高、东南低，地形起伏大，相对高差30-60m。山丘较平缓，呈园丘状、浑圆或串珠状山脊，丘间沟谷地形较开阔，覆盖层较厚。

2. 地质

资阳市地质属新华厦构造体系，东有华莹山褶皱断裂带，西有龙泉山褶皱断裂带，南有威远旋扭构造的影响，广泛分布中生界侏罗系地区，新生界地层主要分布在沱江干流西侧。风化、崩塌、滑坡等常见的物理地质现象经常产生外，境内无大的不良地质构造。全市土壤主要分三大类；河谷平坝区是第四系全新统近代河流冲积母质；浅丘区是中生代侏罗系遂宁组红棕紫色厚层泥岩母质，含钙质丰富；中、深丘区主要是侏罗系蓬莱镇棕紫色砂泥岩母质，含硅铝率高，土层浅，但质地较好，肥力高。此外，有少量的侏罗系沙溪届组棕紫色砂岩母质。

城南工业区地处龙泉山褶皱带东南侧和威远穹窿构造之间的影响地区，区内构造简单。由于受威远穹窿构造影响较大，为一套倾向北西的单斜地层，产状平缓，倾角2~5度。区内裂隙较发达，以风化裂隙为主，无断层和褶皱现象。该区域属于四川地台川中褶皱带边缘相对稳定地区，属地

震波及影响地区。根据1990年国家地震局1/400万《地震烈度区划图》，本区地震基本烈度为VI度。

3.2.2水文、气候特征

1.水文

①地表水

资阳市境内河网水系发达，有沱、涪两江的支流110条，其中流域面积大于100平方公里的河流31条，流域面积50-100平方公里的小河79条，还有短小溪流数百条。全市多年平均产水量24.48亿立方米，其中地表水21.9亿立方米，地下水2.57亿立方米。全市水资源由地表水和地下水构成，共计111.47亿米³，其中地表水108.18亿米³，地下水3.29米³。人均水资源占有量为557立方米，亩平均水资源量为568立方米，分别占全国和全省的1/4和1/5。工业区所在地属沱江水系，沱江也是污水收纳水体。沱江发源于龙门山脉的绵竹县茶坪山南麓断头岩大黑湾，流经金堂，从简阳市宏缘乡灵荫寺进入资阳市，在简阳城区右岸纳绛溪河，流至雁江区双河口左岸纳阳化河，流至资阳城区右岸纳九曲河，在雁江区原铜钟乡罗家坝入弓滩口出资阳市境，区域内流经21个乡镇，河道总长175.4公里，水域面积30平方公里，流域面积达5898.4平方公里，占全市幅员面积的74%，入境平均径流量80.4亿米³；出境平均径流量195.8亿米³，多年平均流量255-275立方米/秒。

根据我公司环评报告，我公司场地涉及河段水体功能为一般工农业用水。本项目排污口下游至资中县顺河场（资阳市出境断面）约30km沱江河段内，位于沱江边的集镇有南津、忠义、伍隆三镇，其中仅南津镇的集中式饮用水源地位于沱江，取水点在湖广村五社河坝，距离项目排污口的河段距离约9km。日取水量约300m³，供应人口约6000人。

②地下水

2. 气候

城南工业区所在地属亚热带湿润气候区，具有气候温和、雨量充沛、无霜期长等特点，降雨多集中在6-9月，占全年雨量的75%以上。地处小风速区，全年静风频率为49.1%，主导风向为东北风和北风。也是四川省低日照区，阴天占全年的40.47%。

多年平均气温 18.9℃

多年极端最高气温 42.6℃

多年极端最低气温 -2.8℃

日照时数 1990hr

多年平均云总量 6.4成

多年平均降雨量 698mm

多年平均相对湿度 70%

多年平均风速 2.0m/s

最大风速 8.61m/s

全年主导风向 NE

3.2.3生态环境

资阳市地处丘陵地区，境内沟谷纵横，5° -25° 坡耕地面积312.64万亩，占耕地面积的74.1%，加上境内岩性松软，抗蚀能力弱，植被稀少，人口密度大，人为活动频繁，降雨集中且强度大，水土流失十分严重。雁江区没有天然成片的森林和草场，现有林木中，绝大多数为人工林，且较多的成带状分布在各级台坎坡面上，其次分布在溪河、道路两旁及房前屋后。据林业资料，全区现有林木面积3.84万公顷，占全区幅员面积23.50%。其中：以柏树为主的用材林有0.87万公顷；经果林0.65万公顷；竹林0.65万公顷；疏幼林、灌木林、四旁树、林农间作等林面积0.49万公顷；特殊林65.80公

顷，林草植被覆盖率为23.50%。

我公司地块周边以工业区等为主，人口密度较小，无珍稀动植物。

3.2.4植物资源

资阳市属亚热带常绿阔叶林带，但常绿阔叶林遭严重破坏，现有阔叶林残存无几，且多数为散生，而以柏树为优势树种的针叶林代替，现存森林植被主要有针叶林、竹林、灌木林和阔混交林四种类型，具有树种、群落组成随土壤分布呈明显的水平地带，人工纯林多，混交林少，用材林多，薪炭林、经济林、四旁林木散生树多，成片林少；幼林多，成熟林少，消耗高于生长等特点。森林覆盖率为27.81%。

全市现有树种资源50科，94属，619种，其中树木195种，草本200种，栽培植物224种。由于长期认为严重破坏，原生植被稀少，人工植被多呈带状和块状分布于丘陵上部及四旁，主要有柏木、桉木纯林及少部分混交。四旁树有刺槐、杨树、慈竹、柑桔、梨等，灌木有马桑、黄荆、紫穗槐、刺梨。草本以白茅、黄茅、芭茅、野棉花、火草、地瓜藤等为主。市内还存有少量银杏、香樟、水杉、楠木、红豆树等珍贵树种。

3.2.5社会环境状况

1.社会经济结构

2012年，全区实现地方生产总值326亿元以上，同比增长14%以上，规模工业增加值增速达到18%；全社会固定资产投资完成197亿元，同比增长27%；社会消费品零售总额达74.5亿元，同比增长15%；引进到位国内省外资金108亿元，同比增长20%；城镇居民人均可支配收入和农民人均纯收入分别达20500元、8100元，同比分别增长15%、16%。工业：2014年，雁江区牢牢把握“稳中求进、改革创新”工作基调，狠抓园区提速、产业提质和企业增效，规模工业经济继续保持了平稳较快增长的发展态势。市统计局反

馈数据显示：1-12月，全区150户规模企业实现工业总产值804.1亿元，同比增长11.1%，产品销售率99%，比去年同期提高0.5个百分点，工业增加值增长11.6%左右，比去年同期提高了0.2个百分点。

2.行政区划与人口

资阳市雁江区是资阳市人民政府所在地，幅员面积1632.62 km²，全区22个乡镇，44个居民委员会，4个街道办事处，221个居民小组，482个村民委员会，6114个村民小组，总户数36.60万户，总人口106.65万人，其中农业人口88.15万人，占总人口的82.65%，人口密度653人/km²。有农业劳动力33.50万个，占农业人口的38%。

3.农作物资源

区域气候和土壤条件适宜多种作物生长，粮、棉、油、麻、丝、茶、糖、菜、烟、果、药、杂俱全，但因耕地有限和传统习惯，以粮食为主。在农作物中，粮食作物以水稻、玉米、红苕、小麦为主，其次为豌豆、葫豆、高粱、大豆、绿豆等；经济作物主要有油菜、棉花、花生、黄红麻、蔬菜、烤烟等；经果作物主要为水果、蚕桑等等。通过近年产业结构调整，现已逐步建立起简阳、乐至的优势杂交棉生产基地，资阳花生基地、安岳柠檬、通贤柚生产基地，安岳、乐至蚕桑生产基地等。

3.2.6资阳高新技术产业园区

资阳高新技术产业园区（资阳市城南工业集中发展区）前身为四川资阳经济开发区，设立于1992年7月，1995年10月升级为省级开发区，2017年4月被省政府认定为省级高新区，是国务院通过的《成渝城市群规划》千亿级园区、国家发改委批准的国家级长江经济带转型升级示范开发区、省政府规划建设“51025”千亿重点园区、四川省新型工业化（汽车机车）产业示范基地、十大省级重点培育外向型产业园区，是中韩创新创业园（资

阳基地)和中韩资阳产业园的核心区。园区管辖面积64.1平方公里,辖区人口近10万。

近年来,资阳高新区坚持“准则国际化、行为法治化、政务服务化、路径市场化”原则,高起点规划、高标准建设、高效能管理、高质量服务,不断提升政策引导、资金引领、人才集聚、产业配套、产城融合、政务服务能力,狠抓“招商、融资、建设”三大任务,推动发展模式、招商模式、激励模式三大创新,聚集优势特色主导产业,形成以中车资阳机车为龙头的机车制造及出口基地,创造发展新制式轨道交通产业;以四川现代、南骏汽车、岱摩斯变速器、羽佳模塑为龙头的商用车与零部件制造基地,培育发展新能源汽产业;以百威英博为龙头的食品饮料生产配送基地,大力发展绿色食品产业;以资阳天府(华为)云计算中心为基础,突破发展成渝电子信息技术配套产业;以美国爱齐、博恩登特、华光口腔为龙头的全产业链口腔装备材料产业基地,引领发展医疗医药健康产业。2017年规模以上企业62户,实现主营业务收入309亿元,预计2018年底实现主营业务收入360亿元,2019年实现主营业务收入420亿元,2020年实现主营业务收入500亿元。

3.2.7地质条件

根据资阳市建筑勘察设计院编制完成的《浙粤节能产业园区资阳安得利光电科技有限公司岩土工程勘察报告》,我公司场地内的底层岩性结构如下:

经钻探揭露,场地内表层为第四系人工堆积(Q_4^{ml})素填土,其下为第四系坡洪积层(Q_4^{dl+pl})粉质粘土及侏罗系中统沙溪庙组(J_{2s})砂质泥岩构成,岩性特征分述如下:

素填土层(Q_4^{ml}):杂色,松散,稍湿,主要由砂质泥岩、砂岩碎块及

少量粘性土、植物根系组成，系新近堆积，分布于整个场地表层，层厚0.70~18.00m。

粉质粘土：褐黄色、灰褐色为主，湿~很湿，可塑，局部地段呈软塑状，无摇振反应，稍有光泽，干强度、韧性中等，含少量高岭土及铁锰质斑点，层厚1.20~8.70m，分布于钻孔16~23、25~45地段。

保罗系中统中统沙溪庙组（J_{2s}）：砂质泥岩：紫红，泥质结构，薄~中厚层状构造，强风化带岩芯破碎，裂隙较发育，层厚1.30~3.40m，属极软岩，岩体基本质量等级为V级，分布于整个场地：中风化层岩石质量指标RQD=20~75%，岩芯较完整，为极软岩，岩体基本质量等级IV，下伏于整个场地，本次勘察未揭穿该层，最大揭露度11.00m。

3.3 场地历史变迁

我公司所在区域属于城南集中工业发展区（浙粤节能产业园内），2013年5月前为山地，周边有山体及部分工业企业，无农户及居民区；2003年5月，我公司开始建设“四川新天地智能机械有限公司的生产厂房办公楼及附属设施建设工程”，从事于风能机械配套产品的组装生产（如节能节能牵引车、摆渡车液压顶车机、液压步进机等）至今。本次排查区域为我公司所在厂区。

厂区历史变迁情况见表3-1，不同时期卫星记录图片见图3-3（2002年11月~2018年4月）。

表3-1 厂区历史变迁情况

时间	企业名称	土地用途
2013年以前	--	山体、荒地
2013年~至今	四川新天地智能机械有限公司	工业用地

我公司于2013年5月开工建设车工生产线、铆焊生产线和组装生产线，

并配套建设原辅材料车间、办公楼、倒班房、危废暂存间等。于2014年5月基本建成并生产运行至今，主要产品为节能牵引车、摆渡车液压顶车机、液压步进机，形成年产500台、套节能牵引车、BD3100-46系列摆渡车、YD3800-60、YD4300-60液压顶车机、YB1800-60液压步进机的生产能力。



场地历史卫星图（2002.11.27）



场地历史卫星图 (2014.6.2)



场地历史卫星图 (2015.7.19)



场地历史卫星图 (2017.8.28)



场地历史卫星图 (至今现状2018.4.18)

图3-3 不同时期卫星记录图片

3.4 相邻场地现状

我公司位于四川省资阳市雁江区兴业北路2号（浙粤节能产业园内）。北面紧邻资阳华利风能开发有限公司，西侧为园区主干路，南侧有资阳恒川照明科技和四川中靓照明有限公司，东侧紧邻四川今龙实业有限公司。我公司周边地块基本均为工业企业。排查场地外环境关系详见图3-4。



图3-4 排查场地外环境关系图

3.5敏感目标

我公司位于四川省资阳市雁江区兴业北路2号（浙粤节能产业园内）。周边主要以工业区为主，人口密度较小。其中调查区域涉及的工业企业属于浙粤节能产业园，有其自身的生产规章、职工安全操作规章制度、环境风险措施等，不视为调查区域的敏感目标，因此，我公司地块涉及到的敏感目标为居民小区、政府部门。

排查区域敏感目标如表3-2所示。

表3-2 排查区域敏感目标

地块	环境要素	环境保护对象名称	方位	距离(km)	规模	控制目标
能源公司地块	空气环境	民生佳苑	西侧	0.3	约500人	《环境空气质量标准》(GB3095-1996) 二级
		资阳市公安局开发区分局	西侧	0.36	约20人	
	地表水环境	沱江	东侧	2.53	/	《地表水环境质量》(GB3838-2002) III类水体
	地下水环境	项目所在地	/	/	/	III类标准
	土壤环境	项目所在地	/	/	/	/
	声环境	/	/	/	/	《声环境质量标准》(GB3096) 三类

4. 企业现状调查

4.1企业概况

我公司位于四川省资阳市雁江区兴业北路2号。建设车工生产线、铆焊生产线和组装生产线，主要产品为节能牵引车、摆渡车液压顶车机、液压步进机，最大生产能力为最大年产500台/套节能牵引车、BD3100-46系列摆渡车、YD3800-60、YD4300-60液压顶车机、YB1800-60液压步进机。

4.2 项目组成

项目组成详见表4-1.

表4-1 我公司场地项目组成

项目名称		建设内容	建筑物用途	设备跑冒滴漏现象	
主体工程	精加工生产车间	建设车工生产线一条，对毛坯、钢材进行预加工、精加工处理，1F，建筑面积2000m ²	生产车间	可能存在部分跑冒滴漏现象	
	组装车间	通过对生产的零配件进行水检验合格后部件进行组装，后检验，1F，建筑面积2500m ²			
	焊接车间	建设铆焊生产线一条，对零配件进行铆焊处理，1F，建筑面积2500m ²			
	原辅材料车间	原材料堆放，预处理、下料，1F，建筑面积2000m ²	仓库		
辅助工程	办公楼	建筑面积2000m ²	办公生活	/	
	倒班房	建筑面积300m ²			
	门卫	建筑面积20m ²			
	车位	15个，占地300m ²			
公用工程	供水	地下水井	能源供应	/	
	供电	市政电网			
环保工程	废水治理	化粪池，2个，共20m ³	废水治理	/	
	废气治理	4台移动式焊烟净化器+气棚自然通风	废气治理	/	
	噪声治理	厂房隔声，设备减振、降噪处理，定期加强设备维护	噪声治理	/	
	固废处置	危险废物经专用容器收集后，分类暂存于该危险废物暂存间（5m ² ）内，并定期交由四川欣环保科技有限公司回收。		固废处置	可能存在部分跑冒滴漏现象
		一般工业固废废料和废包装材料，定期外售废品收购站。			
办公垃圾：由环卫部门每天清运。 污水预处理池污泥：外运用作农肥。					
绿化	绿化面积6800m ² ，绿化率25.5%		绿化	/	

4.3产品及原辅材料

我公司产品主要原辅材料及能源消耗极见表4-2，主要设备见表4-3。

表4-2 原辅材料及能源消耗一览表

类别	名称	单位	年用量	规格、成分、形态	来源	
主(辅) 料	柜体	面	500	主要为金属	外购	
	链轮	个	200	主要为铁	外购	
	链条	根	200	/	外购	
	减速器	台	200	/	外购	
	电机	台	500		外购	
	液压泵	台	300	/	外购	
	液压缸	个	400	/	外购	
	开关电源	个	1000	/	外购	
	钢材	吨	800	铁	外购	
	电线	米	2500	/	外购	
	焊条	千克	5000	/	外购	
	切削液	千克	100	/	外购	
	洗油	千克	/	/	外购	
	砂轮	千克	100	/	外购	
	棉纱	千克	50	/	外购	
		C06-1铁红醇酸底漆	吨	0.895	醇酸树脂、氧化铁、有机溶剂、二甲苯等	外购
		X-10聚氨酯稀释剂	吨	0.105	醋酸丁酯、醋酸乙酯、丙酮、丁醇、甲苯	外购
能源	电力	万度	2.2	/	工业区电网	
水耗	自来水	m ³	3720	H ₂ O	城市自来水管	

表4-3 主要设备一览表

序号	名称	型号	数量(台)
1	车床	CW6132A	1
2	车床	CW6163	1
3	车床	CQ9325A	1

4	摇臂钻床	Z3040X13	1
5	摇臂钻床	Z3050X16A	1
6	台式摇臂钻	ZQ3032X7	1
7	台钻	Z116 Z512A	1
8	带锯床	H4240	1
9	搓丝机	520	1
10	感应式高频淬火机	HFP-60A	1
11	砂轮机	MQ320	2
12	直流电焊机	400A	2
13	直流电焊机	300A	1
14	气体保护焊机	NB630	1
15	交流电焊机	BX1-315-3	7
16	等离子切割机	LGK8-100	2
17	行车	5t	2
18	行车	3t	2

4.4生产工艺

我公司建设有车工生产线、铆焊生产线和组装生产线，主要产品为节能节能牵引车、摆渡车液压顶车机、液压步进机，最大生产能力为最大年产500台/套节能牵引车、BD3100-46系列摆渡车、YD3800-60、YD4300-60液压顶车机、YB1800-60液压步进机。其生产工艺流程图见图4-1。

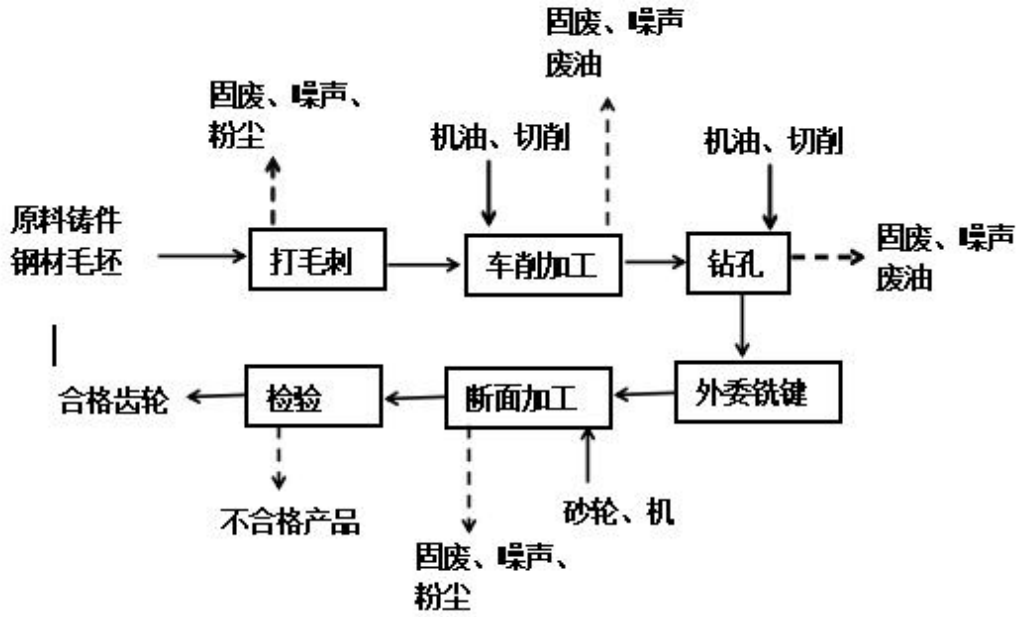


图4-1 齿轮类加工生产工艺流程及产污位置图

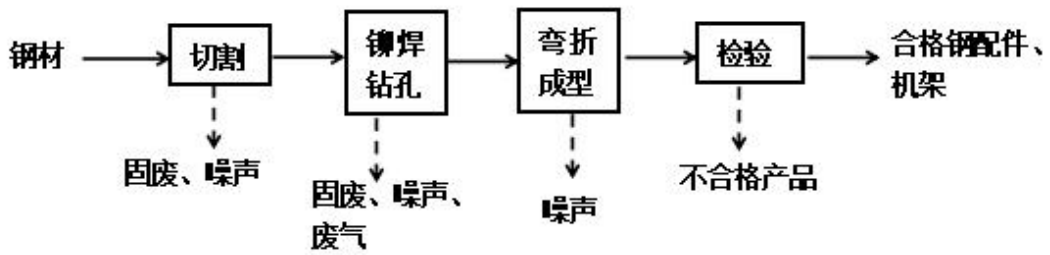


图4-2 钢材、机架类加工生产工艺流程及产污位置图

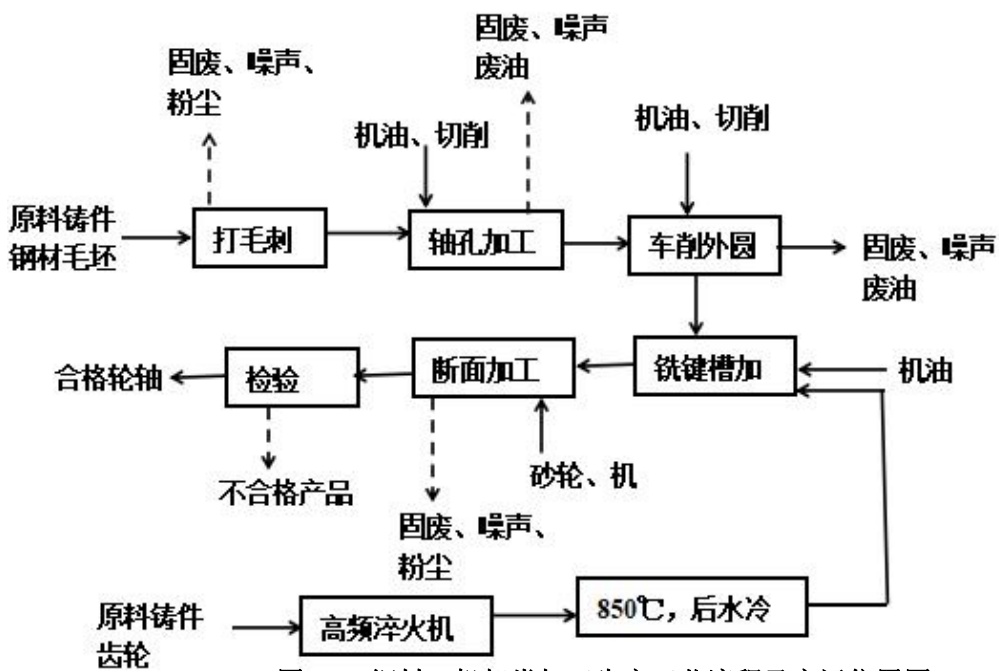


图4-3 钢材、机架类加工生产工艺流程及产污位置图

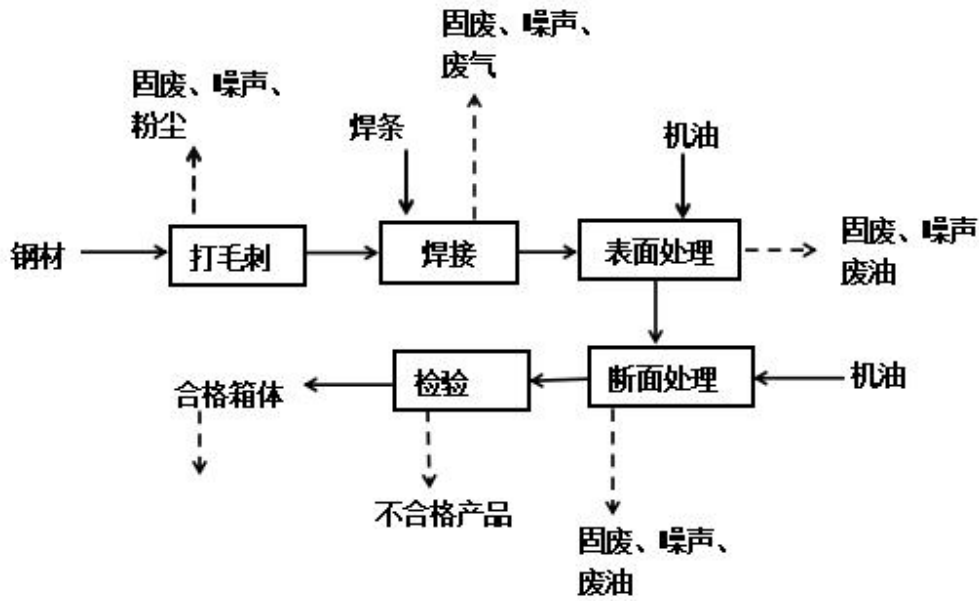


图4-4 箱体类加工生产工艺流程及产污位置图

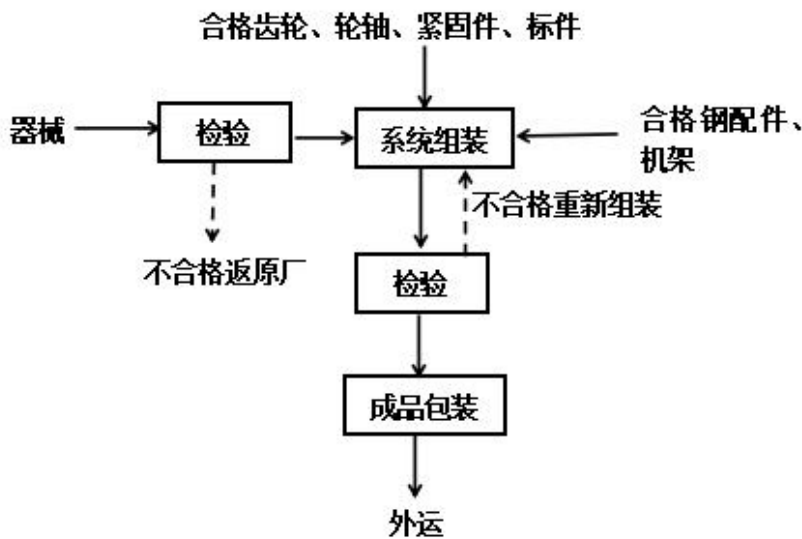


图4-5 系统组装加工生产工艺流程及产污位置图

工艺流程简介：

我公司制造牵引车、液压步进机、摆渡车和液压顶机车共500台。通过购买合格的器件（链条、链轮、减速机、液压泵、柜体面）、钢材坯件、铸件及标间，在项目厂内对钢材、铸件等进行精加工后，焊接组装成型后，进行刷漆处理，成品外售。具体生产工艺流程及产污位置分析如下：

1、牵引车、液压步进机、摆渡车和液压顶机车系统组装

牵引车、液压步进机、摆渡车和液压顶机车生产工艺基本相同，均由进厂的合格器件和钢材坯件、铸件进行精加工后检验合格的配件进行组装而成。

(1) 原件检测：对外购的器、铸件、坯件和标件进行检测，不合格的产品退还原厂，合格器件进行组装。

(2) 齿轮类加工：通过原料铸件毛坯——车工车间表面处理（通过磨齿床打磨毛刺处理，车削加工）——滚齿车间处理（通过滚齿床、插齿床处理）——铣键——表面打磨端面处理（磨床、加工中心处理）。

(3) 轮轴类加工：通过原料铸件毛坯——车工间处理（通过磨齿床打磨毛刺处理，车削外圆加工）——外委铣键——表面打磨端面处理（磨床、加工中心处理）（其中牵引车轮通过高频淬火机，加热至850摄氏度后，水冷淬火，使用水冷却剂，循环使用）。

(4) 焊接箱体：对原料柜体面进行去应力——粗加工——去应力——精加工——焊接等。

(5) 检测调试：将加工完成的器件精铣检验、调试，合格后进入组装车间。

(6) 系统组装：将检测、调试合格的器件用紧固件（螺栓螺母）、标件（油帽）等进行焊接、组装。

(7) 对组装好的部分产品进行刷漆处理（刷漆仅针对小件产品刷漆，大件产品不刷漆）。

(7) 对组装好的液压步进机进行检测、调试，检测合格后的产品与加工好的机架一起包装出厂。

4.5主要污染物及治理措施

4.5.1废水

我公司营运过程中污水主要为职工生活污水。生产过程中感应式高频淬火机采用水冷方式淬火，循环使用，并定期补充新鲜水；洗手和清洁废水与办公生活污水一起，经沼气净化池（容积20m³）预处理后进入园区污水管网，再由资阳市城南污水处理厂作深度处理后排放至沱江。

4.5.2 废气

我公司生产运营过程中产生的废气主要为焊接烟尘、食堂油烟、少量汽车尾气和刷漆废气。

焊接烟尘：采用CO₂气体保护焊和交直流焊机方式，使用无氟焊条，并设置4台移动式焊接烟气净化设备，其焊接烟气经吸附过滤净化处理后通过车间顶部气棚设施进行通风稀释排放。

食堂油烟：职工食堂大灶使用液化气，食堂油烟经抽油烟机和油烟净化设施处理后至屋顶排放。

汽车尾气：在停车场安排专职交通疏导人员，及时合理疏导停车场的汽车出入。

刷漆废气：建设刷漆房，进行少量刷漆工作（仅对小件进行刷漆），废气经收集后通空气净化系统处理后无组织排放。

4.5.3 噪声

噪声主要来源于设备噪声，如车床、加工中心、铣床、钻床等机器噪声。我公司通过优化厂区平面布置，采取建筑隔声，选用低噪声设备，设备基础减振，距离衰减、绿化降噪等综合降噪措施降低噪声影响。

4.5.4 固体废弃物

我公司在生产运营过程中会产生一般固废和危险废物，其中办公垃圾暂存于垃圾暂存区，由环卫部门统一清运；污水预处理池污泥干化处理后用作农作物底肥；废边角余料定期外售。废机油、废切削液等危险废物分

类收集后暂存于危险废物暂存间，定期交四川欣欣环保科技有限公司（川环危第511421023）处置。

4.6 厂区平面布局

我公司位于四川省资阳市雁江区兴业北路2号。占地19384.76平方米，约29亩，主要从事于风能机械配套产品的组装生产（如节能牵引车、摆渡车液压顶车机、液压步进机等）。最大生产能力为最大年产500台/套节能牵引车、BD3100-46系列摆渡车、YD3800-60、YD4300-60液压顶车机、YB1800-60液压步进机。建有精加工生产车间、焊接车间、组装车间、原辅材料车间、办公楼、倒班房、危废暂存间等区域。生产区域平面布置图见图4-6。

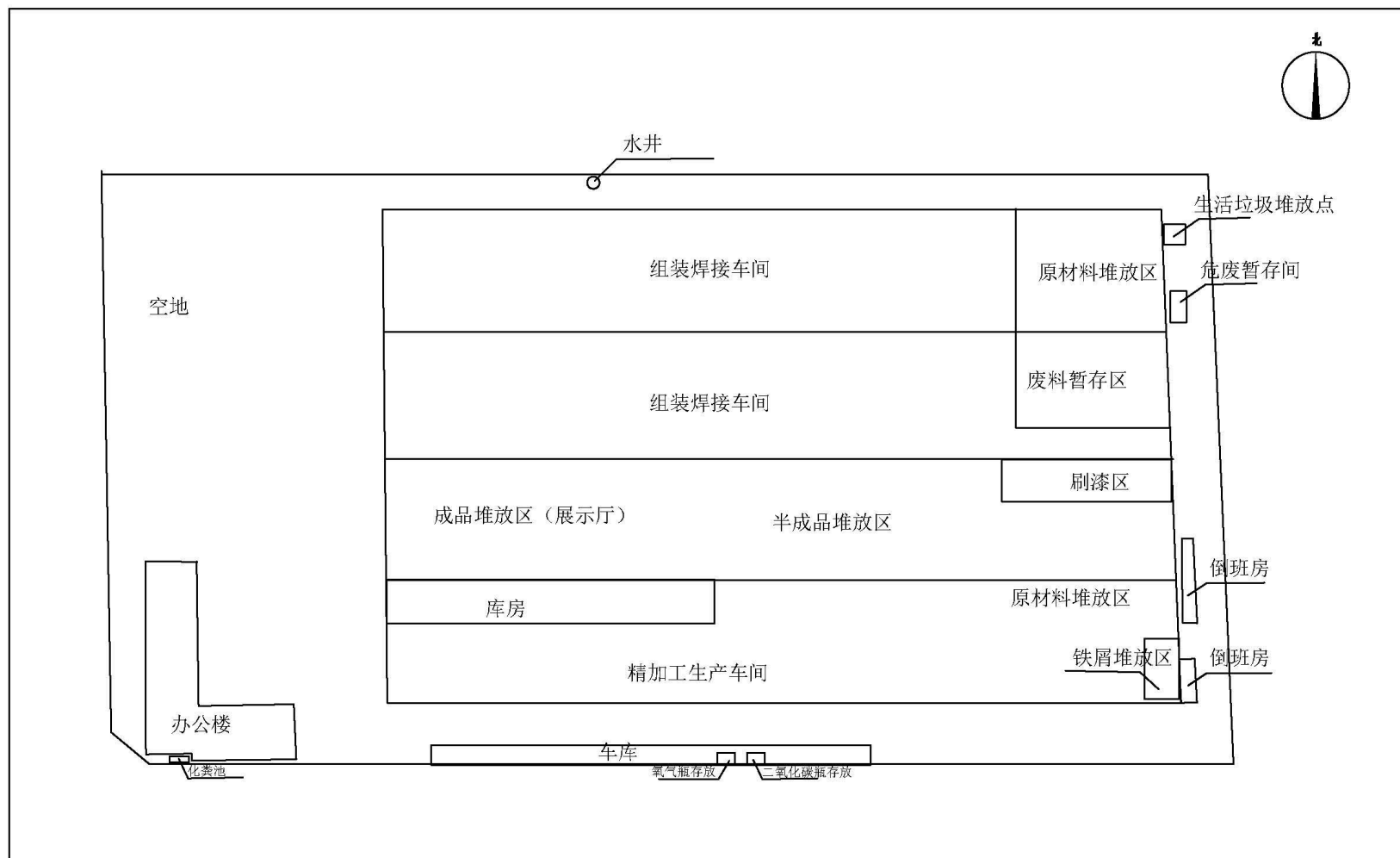


图4-6 生产区域平面布置图

5. 场地土壤污染隐患排查

5.1 现场踏勘情况



2018年12月，我公司根据四川省环境保护厅《关于做好<企业土壤污染防治责任书>签订工作的函》（川环函[2017]2069号）、《场地环境调查技术导则》（HJ25.1-2014）等的要求组织人员对我公司场地展开了初步排查和现场踏勘，重点针对精加工生产车间、组装焊接车间、原辅材料车间、危废暂存间等位置进行了详细踏勘。现场踏勘重点关注场地的疑似污染源，场地污染痕迹，如腐蚀痕迹，场地内气味，地面硬化及破损情况等。重点踏勘使用过有毒有害物质的储存、处置及生产区，排查产生化学品气味的刺激性气味的储槽管线带或生产车间，关注污水池或其他废物堆放地。辨识可能造成土壤的原因，如罐、槽的泄漏以及废物临时堆放污染痕迹等。

场地现场踏勘情况详见下表 5-1。

表5-1 场地现场踏勘情况

区域	现场描述	照片
精加工生产车间	根据现场勘察，精加工生产车间地面硬化，涂有防渗防磨材料，硬化较完整，未见破碎情况，未见地面污染痕迹。精加工车间内各个设备底座均设有托盘，产生的固废有收集桶专门收集	



区域	现场描述	照片
原材料堆放区	<p>根据现场勘察，原材料堆放区位于整个大车间内，有两块区域用作原材料堆放，堆放的产品主要为钢材、铁块等原材料。地面硬化，硬化完整，地面未见无破碎情况，未见地面污染痕迹</p>	
库房	<p>根据现场勘察，库房用于存放部分小件零部件，区域地面硬化，硬化完整，地面未见无破碎情况，用围栏隔离，零部件置于架子上，未见地面污染痕迹</p>	

<p>铁屑堆放区</p>	<p>根据现场勘察，铁屑堆放区位于精加工车间内尾部，生产过程中产生的铁屑堆放于此，铁屑堆放区底部用铁片焊接，四周并设有围堰。现场排查看出，铁屑堆放过多未及时清理，导致部分已洒落出来。</p>	
<p>成品、半成品堆放区</p>	<p>根据现场勘察，半成品堆放区和成品堆放区位于同一跨车间内，地面硬化完整，地面未见无破碎情况，未见地面污染痕迹</p>	
<p>刷漆房</p>	<p>根据现场勘察，地面硬化完整，地面未见无破碎情况，未见地面污染痕迹。刷漆房位于第二</p>	

跨厂房内，刷漆房三面封闭，刷漆产生的废气经管道收集后通过空气净化系统处理后无组织排放（共安装2台空气净化系统）。油漆桶随意堆放于刷漆房内。



<p>废料堆放区</p>	<p>根据现场勘察，废料堆放区位于组装焊接车间尾部，用于堆放生产过程产生的钢材废料。地面硬化完整，地面未见无破碎情况，未见地面污染痕迹</p>	
<p>组装焊接车间</p>	<p>根据现场勘察，组装焊接车间有两跨，地面硬化完整，地面未见无破碎情况，未见地面污染痕迹</p>	

<p>垃圾收 集点</p>	<p>根据现场勘察，垃圾收集点位于厂区东侧，露天堆放，垃圾收集点四周设有围堰，地面硬化，但存在破损情况，用于堆放生活垃圾及少量生产固废</p>	
<p>危废暂 存间</p>	<p>根据现场勘察，危废暂存间位于厂区东侧（厂房外），地面硬化完整，涂有防渗材料，废切削液、废矿物油等液体危险废物置于桶装容器中，桶装容器盛于托盘上。设有相应标示 标牌，门设有锁</p>	

<p>气瓶存放处</p>	<p>根据现场勘察，气瓶存放处位于车库旁，涉及到两种气瓶，二氧化碳气瓶和氧气瓶，二者分开存放，并上锁，顶部设有彩钢棚遮挡，地面硬化较完整，未见破损情况</p>	
<p>地下水井</p>	<p>根据现场勘察，水井位于厂区北侧，地下水通过泵作用将其暂存至铁制容器中，供日常生活使用</p>	

5.2重点排查对象

根据四川省环境保护厅《关于做好<企业土壤污染防治责任书>签订工

作的函》（川环函[2017]2069号）附件 2 “工业企业土壤污染隐患排查和整改指南”的要求，场地重点排查对象主要为可能涉及土壤污染的工业活动和设施，主要包括：散装液体存储、散装液体的转运、散装和包装材料的存储与运输及其它活动。我公司对照川环函[2017]2069号附件2进行自查排查，具体评估详见下表。

（一）散装液体存储

（1）地下储罐

储罐的施工设计及日常运行管理标准						排查场地有无该项设施
施工/设计	重点	特殊运行维护	检测	事故管理	土壤污染可能性	
不渗漏容器、带有泄漏检测的储罐	进料口、出料口、法兰、排尽口、基槽等	有	定期检测	有	可忽略	不存在该项设施
带有泄漏检测的双层罐	进料口、出料口、法兰、排尽口、基槽等	有	定期检测	有	可忽略	不存在该项设施
具有阴极保护系统的储罐	进料口、出料口、法兰、排尽口、基槽等	有	定期阴极保护	有	可能产生	不存在该项设施
无保护系统的双层罐	进料口、出料口、法兰、排尽口、基槽等	无	无	有	易产生污染	不存在该项设施
无保护系统的单层罐	进料口、出料口、法兰、排尽口、基槽等	无	无	无	极易产生污染	不存在该项设施

（2）地表储罐

储罐的施工设计及日常运行管理标准						排查场地有无该项设施
施工/设计	重点	特殊运行维护	检测	事故管理	土壤污染可能性	
无渗漏措施的单层罐	进料口、出料口、法兰、排尽口、基槽等	无	无	有	极易产生污染	不存在该项设施
无渗漏措施的双层罐	进料口、出料口、法兰、排尽口、基槽、围堰等	有	无	有	易产生污染	不存在该项设施
有渗漏设施	进料口、出料口、	无	无	有	可能产	不存在该项设

的储罐	法兰、排尽口、基槽、围堰等				生	施
有防渗和检测的储罐	进料口、出料口、 法兰、排尽口、基槽、围堰等	专门的 储存管理	定期 检测	专业人 员和设 施	可忽略	不存在该项设施
不渗漏的密闭储罐	进料口、出料口、 法兰、排尽口、基槽、围堰等	专门的 储存管理	定期 检测	专业人 员和设 施	可忽略	不存在该项设施

(3) 离地的悬挂储罐（水平或垂直）

储罐的施工设计及日常运行管理标准						排查场地 有无该项 设施
施工/设计	重点	特殊运行 维护	监测	事故管理	土壤污 染可能 性	
有防渗的提升罐	防雨，进料口、出料口、法兰 排尽口、基槽等	有	定期 渗漏 检测	专业人 员和 设施	可忽略	不存在该 项设施
不渗漏的密闭储罐	防雨，进料口、出料口、法兰 排尽口、基槽等	有	定期 渗漏 检测	完善的 管理 体系	可忽略	不存在该 项设施
无防渗及溢流的提升罐	进料口、出料口、法兰排尽口、 基槽等	无	无	无	易产生 污染	不存在该 项设施

(4) 水坑或渗坑

储罐的施工设计及日常运行管理标准						排查场地有无该项设施
施工/设计	重点	特殊运行 维护	监测	事故 管理	土壤污 染可能 性	
无防渗设施的水坑或渗坑	废水	无或简单	无	无	极易产生 污染	不存在该项设施
有简单防渗设施水坑	废水	无或简单	定期检 测	无	易产生污 染	不存在该项设施
不渗漏的密闭收集设施	废水、 雨水	无或简单	定期检 测	无	可能产生	不存在该项设施
不渗漏的密闭收集设施	雨水	有	定期检 测	管理 完善	可忽略	不存在该项设施

二、散装液体的转运

(1) 装车与卸货

系统设计及日常运行管理标准						排查场地有无该项设施
施工/设计	重点	特殊运行维护	监测	事故管理	土壤污染可能性	
无防渗设施的装卸平台	加油管	有	灌装软管的检测装置	有	易产生污染	不存在该项设施
有防渗设施的装卸平台	加油管、基槽	有	罐体监测	有	可能产生	不存在该项设施
有防渗设施和收集容器的装卸平台	溢流收集装置	有	罐体监测	专业人员和设备	可忽略	不存在该项设施
密闭不渗漏的装卸平台	溢流收集装置	有	罐体监测	完善管理	可忽略	不存在该项设施
有溢流收集装置的液体抽吸点	溢流收集装置	有	有	专业人员和设备	可忽略	不存在该项设施
无渗漏和溢流收集装置的进、出料口	溢流收集装置	无	无	无	极易产生污染	不存在该项设施
密闭不渗漏的进、出料口	溢流收集装置	有	有	完善管理	可忽略	不存在该项设施

(2) 管道运输

系统设计及日常运行管理标准						排查场地有无该项设施
施工/设计	重点	特殊运行维护	监测	事故管理	土壤污染可能性	
无防渗设计的地下或提升管道	阀门、法兰	无	无	有	极易造成污染	不存在该项设施
无防渗设计	阀门、法兰	有	定期检测	有	可能产生	不存在该项设施
有防腐/阴极保护设计的管道	阀门、法兰	有	阴极保护监测	专业人员和设备	可能产生	不存在该项设施
有泄漏检测的双层或提升管道	阀门、法兰	有	定期泄漏检测	专业人员和设备	可忽略	不存在该项设施

(3) 泵传输

系统设计及日常运行管理标准						排查场地有无该项设施
施工/设计	重点	特殊运行维护	监测	事故管理	土壤污染可能性	
无防护设施泵	齿轮、泵轴	有	泵观测	无	极易造成污染	不存在该项设施
有防护设施泵	齿轮、泵轴	无	泵观测	有	易造成污染	不存在该项设施
没有溢流收集设施的泵	齿轮、泵轴	有	泵观测	有	极易造成污染	不存在该项设施
无防护设施的普通泵	齿轮、泵轴	无	泵观测	完善管理	极易造成污染	不存在该项设施
有防护设施的普通泵	齿轮、泵轴	无	泵观测	完善管理	可能产生	不存在该项设施
有溢流收集和防渗设施的普通泵	溢流口	有	泵观测	专业人员和设备	可忽略	不存在该项设施

(4) 开口桶的运输

系统设计及日常运行管理标准						排查场地有无该项设施
施工/设计	重点	特殊运行维护	监测	事故管理	土壤污染可能性	
无防渗措施开口桶运输	溢流、散落	无	无	无	极易造成污染	不存在该项设施
有防渗措施开口桶运输	溢流、散落	有	定期监测	有	易造成污染	不存在该项设施
不渗漏密闭设施运输	溢流、散落	有	定期监测	有	可忽略	不存在该项设施

三、散装和包装材料存储与运输

(1) 散装商品的存储和运输

系统设计及日常运行管理标准						排查场地有无该项设施
施工/设计	重点	特殊运行维护	监测	事故管理	土壤污染可能性	
无“防雨水、防渗	屋顶/覆盖	无	无	有	极易造	不存在该项设施

漏和防流失”设备和措施	物、地面、围挡				成污染	
“防雨水、防渗漏和防流失”有漏项	屋顶/覆盖物、地面、围挡	有	有	有	易造成污染	不存在该项设施
“防雨水、防渗漏和防流失”完善	屋顶/覆盖物、地面、围挡	完整维护	有	专业人员和设备	可忽略	我公司生产运营所用的原辅材料及成品均暂存于车间内，车间内部地面硬化完整，且涂有防渗防磨材料

(2) 固态物质的存储与运输

系统设计及日常管理标准						排查场地有无该项设施
施工/设计	重点	特殊运行维护	监督/监测	事故管理	土壤污染可能性	
无包装或容器、或易碎包装	包装材质	无	有	无	极易造成污染	不存在该项设施
有包装，但无防护设施/容器	包装材质	有	有	完善管理	易造成污染	不存在该项设施
包装规范，有防护设施/容器	包装材质	有	有	专业人员和设施	可忽略	不存在该项设施

(2) 液体的存储与运输（圆桶、集装箱等）

系统设计及日常管理标准						排查场地有无该项设施
施工/设计	重点	特殊运行维护	监督/监测	事故管理	土壤污染可能性	
开放容器、无防渗等措施	包装方式、转运方法	无	无	无	极易造成污染	不存在该项设施
开放容器，有防渗等措施	包装方式、转运方法	有	有	完善	易造成污染	不存在该项设施
密闭容器，有防渗等措施	包装方式、转运方法	有	有	完善	可能产生	不存在该项设施
有防护且不渗的密	包装方式、	有	定期监测	专业人员	可忽略	不存在该项设施

闭容器	转运方法			和设备		
-----	------	--	--	-----	--	--

四、其他活动

(1) 公司污水处理与排放

系统设计及日常运行管理标准						排查场地有无该项设施
施工/设计	重点	特殊运行维护	检测	事故管理	土壤污染可能性	
无防渗措施的地下水道	管道材料、连接接口	无	无	无	极易造成污染	不存在该项设施
有防渗措施的地下水道	管道材料、连接接口	无	无	有	易造成污染	我公司生产过程中不产生生产废水，产生的废水主要是生活污水和食堂废水。食堂废水经隔油池处理后与办公生活污水一起经化粪池处理后用于进入园区污水管网
防渗及其他防护措施齐全的地下水道	管道材料、连接接口	规范	定期检测	专业人员和设施	可忽略	不存在该项设施
无防渗措施的地上管道	管道材料、连接接口	有	无	有	易造成污染	不存在该项设施
有防渗及其他措施的地上管道	材料、接头	有	定期检测	专业人员和设施	可忽略	不存在该项设施
对污泥无防渗、收集和处置措施	污泥集合器，堆存	无	无	无	极易造成污染	不存在该项设施
对污泥有防渗收集，但无处置措施	污泥处置与去向	有	有	有	易造成污染	化粪池污泥经干化处理后可用作农民堆肥处理，但无专门的污泥收集区
对污泥有防渗、收集和处置措施	污泥收集、处置与去向	规范	定期检测	专业人员和设施	可忽略	不存在该项设施

(2) 紧急收集装置

系统设计及日常运行管理标准						排查场地有无该项设施
施工/设计	重点	特殊运行维护	检查/监测	事故管理	土壤污染可能性	
防护措施不全的地下收集装置	基槽、进料口和出料口	有	有	有	易造成污染	不存在该项设施
有防腐/阴极保护的地下收集装置	基槽、进料口和出料口	有	无	有	可能产生	不存在该项设施
有防腐/阴极保护的地下收集装置	基槽、进料口和出料口	有	定期监测	专业人员与设施	可忽略	不存在该项设施
有防护措施地上收集措施	基槽、进料口和出料口	有	无	有	可能产生	不存在该项设施
不渗漏的地上收集装置	基槽、进料口和出料口	有	定期检查	专业人员与设施	可忽略	不存在该项设施

(3) 车间存储

系统设计及日常运行管理标准						排查场地有无该项设施
施工/设计	重点	特殊运行维护	监督	事故管理	土壤污染可能性	
无车间存储	收集点和堆放点	无	无	无	易造成污染	不存在该项设施
有车间存储，无防护设施	存储类型	无	无	无	易造成污染	<p>(1)铁屑堆放区位于生产车间内，底部用铁片焊接，四周设有围堰。但现场看出铁屑堆放过多未及时清理，导致部分已洒落出来。</p> <p>(2)垃圾收集点位于厂区东侧，露天堆放，垃圾收集点四周设有围堰，地面硬化，但存在破损情况。</p>

						<p>(3)刷漆工序所用的原材料稀释剂及底漆随意堆放于刷漆房内。</p> <p>(4)危废暂存间位于厂区东侧（厂房外），地面硬化完整，涂有防渗材料，废切削液、废矿物油等液体危险废物置于桶装容器中，桶装容器盛于托盘上。门设有锁。但台账运行记录未看见，看出日常监督不完善</p>
有防护设施的车间存储	滴油盘、存储点	有	有	专业人员及设施	可忽略	不存在该项设施

5.3历史突发环境事件及环境投诉调查

根据我公司来访信件记录及相关部门的通知，我公司在生产期间未发生突发环境事件，未收到环保部门下发的环保投诉等环保问题。

5.4场地土壤污染隐患排查小结

根据我公司组织人员对场地现场踏勘情况和对企业工业活动和设施（散装液体存储、散装液体的转运、散装和包装材料的存储与运输及其它活动）的重点排查，同时结合我公司厂区原辅材料使用及污染物排放情况，通过排查，将我公司地块涉及到的土壤污染可能性分为“易造成污染”、“可忽略”，现分述如下：

1. 易造成污染

(1) 公司污水处理与排放--有防渗措施的地下水道---我公司生产过

程中不产生生产废水，产生的废水主要是生活污水和食堂废水。食堂废水经隔油池处理后与办公生活污水一起经化粪池处理后用于进入园区污水管网。无法确定其他管道防护措施是否齐全，存在对厂区内土壤造成污染的可能性，潜在污染因子为pH、重金属（Pb、Hg、As、Cd、Cu、Cr、Ni）。

（2）公司污水处理与排放--对污泥有防渗收集，但无处置措施--化粪池污泥经干化处理用作农民堆肥处理，但无专门的污泥收集区，污泥在清掏过程中随意堆放，易对厂区土壤造成污染的可能性，潜在污染因子为pH、重金属（Pb、Hg、As、Cd、Cu、Cr、Ni）。

（3）车间存储--有车间存储，无防护设施--铁屑堆放区位于生产车间内，底部用铁片焊接，四周设有围堰。但现场看出铁屑堆放过多未及时清理，导致部分已洒落出来。若不及时清理铁屑，易对厂区土壤造成污染的可能性，潜在污染因子为pH、重金属（Pb、Hg、As、Cd、Cu、Cr、Ni）、石油烃（ $C_{10}\sim C_{40}$ ）。垃圾收集点位于厂区东侧，露天堆放，垃圾收集点四周设有围堰，地面硬化，但存在破损情况，存在对厂区土壤造成污染的可能性，潜在污染因子为pH、重金属（Pb、Hg、As、Cd、Cu、Cr、Ni）。刷漆工序所用的原材料稀释剂及底漆随意堆放于刷漆房内，若未及时规范储存，在生产过程中容易被工人碰倒导致液体溢出对厂区土壤造成污染，潜在污染因子为pH、重金属（Pb、Hg、As、Cd、Cu、Cr、Ni）、挥发性有机物。危废暂存间位于厂区东侧（厂房外），地面硬化完整，涂有防渗材料，废切削液、废矿物油等液体危险废物置于桶装容器中，桶装容器盛于托盘上。门设有锁。但台账运行记录未看见，看出日常监督不完善，出现泄漏等问题不能及时发现，存在对厂区土壤造成污染的可能性，潜在污染因子为pH、重金属（Pb、Hg、As、Cd、Cu、Cr、Ni）、石油烃（ $C_{10}\sim C_{40}$ ）。

2. 可忽略

土壤污染可忽略区域均由专人管理和维护，定期检查，防护措施齐全，主要涉及以下区域：

散装商品的存储和运输——“防雨水、防渗漏和防流失”完善——我公司生产运营所用的原辅材料及成品均暂存于车间内，车间内部地面硬化完整，且涂有防渗防磨材料。

土壤污染隐患排查情况汇总详见表 5-2。

表 5-2 场地土壤污染隐患排查情况汇总

土壤污染的可能性	施工/设计	现场情况	潜在的特征污染物
易造成污染	有防渗措施的地下水道	我公司生产过程中不产生生产废水，产生的废水主要是生活污水和食堂废水。食堂废水经隔油池处理后与办公生活污水一起经化粪池处理后用于进入园区污水管网。无法确定其他管道防护措施是否齐全，存在对厂区内土壤造成污染的可能性	pH、重金属（Pb、Hg、As、Cd、Cu、Cr、Ni）
	对污泥有防渗收集，但无处置措施	化粪池污泥经干化处理后用作农民堆肥处理，但无专门的污泥收集区，污泥在清掏过程中随意堆放，易对厂区土壤造成污染的可能性	pH、重金属（Pb、Hg、As、Cd、Cu、Cr、Ni）
	有车间存储，无防护设施	铁屑堆放区位于生产车间内，底部用铁片焊接，四周设有围堰。但现场看出铁屑堆放过多未及时清理，导致部分已洒落出来。若不及时清理铁屑，易对厂区土壤造成污染的可能性	pH、重金属（Pb、Hg、As、Cd、Cu、Cr、Ni）、石油烃（C ₁₀ ~C ₄₀ ）
		垃圾收集点位于厂区东侧，露天堆放，垃圾收集点四周设有围堰，地面硬化，但存在破损情况，存在对厂区土壤造成污染的可能性	pH、重金属（Pb、Hg、As、Cd、Cu、Cr、Ni）
		刷漆工序所用的原材料稀释剂及底漆随意堆放于刷漆房内，若未及时规范储存，在生产过程中容易被工人碰倒导致液体溢出对厂区土壤造成污染	pH、重金属（Pb、Hg、As、Cd、Cu、Cr、Ni）、挥发性有机物
	危废暂存间位于厂区东侧（厂房外），地面硬化完整，涂有防渗材料，废切削液、废矿物油等液体危险废物置于桶装容器中，桶装容器盛于托盘上。门设有锁。但台账运行记录未看见，	pH、重金属（Pb、Hg、As、Cd、Cu、Cr、Ni）、石油烃（C ₁₀ ~C ₄₀ ）	

		看出日常监督不完善，出现泄漏等问题不能及时发现，存在对厂区土壤造成污染的可能性	
可忽略	“防雨水、防渗漏和防流失”完善	我公司生产运营所用的原辅材料及成品均暂存于车间内，车间内部地面硬化完整，且涂有防渗防磨材料	/

5.4.1 土壤污染隐患排查结果统计

根据上节土壤污染隐患排查结果，现在统计如下：

我公司本次企业工业活动和设施重点排查共63项，本项目涉及3项，其中“极易造成污染”共0项，占涉及项目的0%；“易造成污染”共2项，占涉及项目的66.7%；“可能产生”共0项，占涉及项目的0%；“可忽略”共1项，占涉及项目的33.3%。

6. 结论及建议

6.1 结论

6.1.1 土壤污染隐患排查结论

我公司根据川环函[2017]2069号要求对我公司场地的企业工业活动和设施（散装液体存储、散装液体的转运、散装和包装材料的存储与运输及其它活动）的重点排查，同时结合我公司厂区原辅材料使用及污染物排放情况，得出以下结论：

1、易造成污染

(1) 公司污水处理与排放--有防渗措施的地下水道---我公司生产过程中不产生生产废水，产生的废水主要是生活污水和食堂废水。食堂废水经隔油池处理后与办公生活污水一起经化粪池处理后用于进入园区污水管网。无法确定其他管道防护措施是否齐全，存在对厂区内土壤造成污染的可能性，潜在污染因子为pH、重金属（Pb、Hg、As、Cd、Cu、Cr、Ni）

(2) 公司污水处理与排放--对污泥有防渗收集，但无处置措施--化粪池

池污泥经干化处理后再用作农民堆肥处理，但无专门的污泥收集区，污泥在清掏过程中随意堆放，易对厂区土壤造成污染的可能性，潜在污染因子为pH、重金属（Pb、Hg、As、Cd、Cu、Cr、Ni）。

（3）车间存储——有车间存储，无防护设施——铁屑堆放区位于生产车间内，底部用铁片焊接，四周设有围堰。但现场看出铁屑堆放过多未及时清理，导致部分已洒落出来。若不及时清理铁屑，易对厂区土壤造成污染的可能性，潜在污染因子为pH、重金属（Pb、Hg、As、Cd、Cu、Cr、Ni）、石油烃（C₁₀~C₄₀）。垃圾收集点位于厂区东侧，露天堆放，垃圾收集点四周设有围堰，地面硬化，但存在破损情况，存在对厂区土壤造成污染的可能性，潜在污染因子为pH、重金属（Pb、Hg、As、Cd、Cu、Cr、Ni）。刷漆工序所用的原材料稀释剂及底漆随意堆放于刷漆房内，若未及时规范储存，在生产过程中容易被工人碰倒导致液体溢出对厂区土壤造成污染，潜在污染因子为pH、重金属（Pb、Hg、As、Cd、Cu、Cr、Ni）、挥发性有机物。危废暂存间位于厂区东侧（厂房外），地面硬化完整，涂有防渗材料，废切削液、废矿物油等液体危险废物置于桶装容器中，桶装容器盛于托盘上。门设有锁。但台账运行记录未看见，看出日常监督不完善，出现泄漏等问题不能及时发现，存在对厂区土壤造成污染的可能性，潜在污染因子为pH、重金属（Pb、Hg、As、Cd、Cu、Cr、Ni）、石油烃（C₁₀~C₄₀）。

2、可忽略

散装商品的存储和运输——“防雨水、防渗漏和防流失”完善——我公司生产运营所用的原辅材料及成品均暂存于车间内，车间内部地面硬化完整，且涂有防渗防磨材料。

7.整改方案

7.1整改内容

根据对我公司的精加工生产车间、组装焊接车间、原辅材料车间、危废暂存间等区域的现场踏勘情况和对企业工业活动和设施（散装液体存储、散装液体的转运、散装和包装材料的存储与运输及其它活动）的重点排查，我公司在“车间存储”和“公司污水处理与排放”这两方面存在易造成土壤污染的可能，为此，根据排查结果，针对这两方面提出对应的整改措施。

7.2整改方案及时间要求

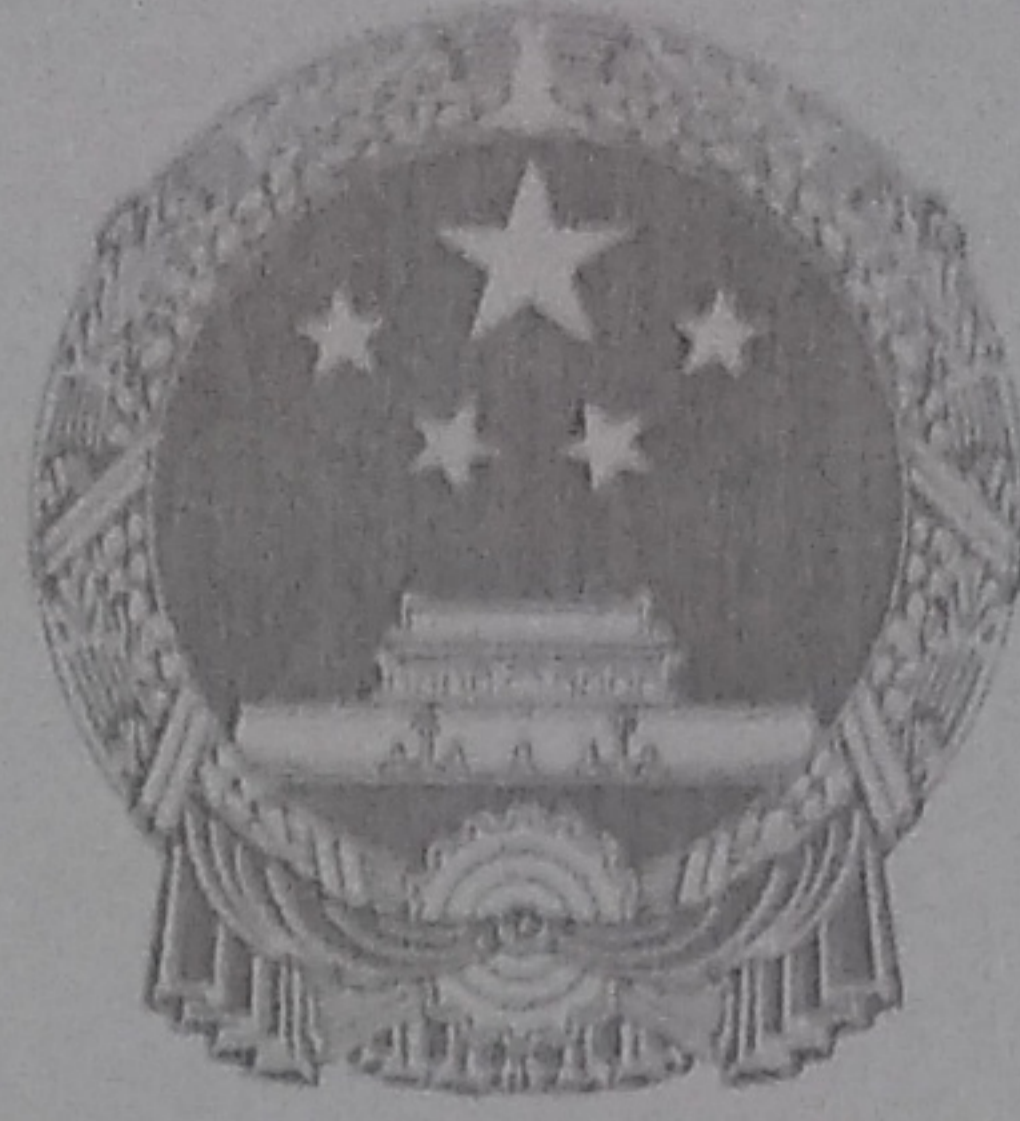
根据《关于做好〈企业土壤污染防治责任书〉签订工作的函》（川环函[2017]2069号）的附件2《工业企业土壤污染隐患排查和整改指南》，经过排查后，对公司存在的“易造成污染”两方面我公司自行提出以下整改措施和整改时间：

具体整改措施汇总表如下：

土壤污染的可能性	施工/设计	现场情况	整改措施	整改时间
易造成污染	有防渗措施的地下水道	我公司生产过程中不产生生产废水，产生的废水主要是生活污水和食堂废水。食堂废水经隔油池处理后与办公生活污水一起经化粪池处理后用于进入园区污水管网。无法确定其他防护措施是否齐全，存在对厂区内土壤造成污染的可能性	针对生活废水的排放及管道管理，及时做好日常管道检查工作，防止因管道泄漏造成的土壤污染。	2019年1月31日前
	对污泥有防渗收集，但无处置措施	化粪池污泥经干化处理后可用作农民堆肥处理，但无专门的污泥收集区，污泥在清掏过程中随意堆放，易对厂区内土壤造成污染的可能性	在对化粪池进行定期清掏过程中，设立专门存放污泥的转存点，确保污泥的收集措施完善，防止污泥随意堆放对土壤造成	2019年1月31日前

四川新天地智能机械有限公司土壤污染隐患排查报告及整改方案

			污染。	
有车间存储，无防护设施	铁屑堆放区位于生产车间内，底部用铁片焊接，四周设有围堰。但现场看出铁屑堆放过多未及时清理，导致部分已洒落出来。若不及时清理铁屑，易对厂区土壤造成污染的可能性	对铁屑堆放区做好及时清理工作，对刷漆区原材料做好规范储存工作，对危废暂存间加强管理，派专人管理，并做好相关的记录台账；		2019年1月31日前
	刷漆工序所用的原材料稀释剂及底漆随意堆放于刷漆房内，若未及时规范储存，在生产过程中容易被工人碰倒导致液体溢出对厂区土壤造成污染			
	危废暂存间位于厂区东侧（厂房外），地面硬化完整，涂有防渗材料，废切削液、废矿物油等液体危险废物置于桶装容器中，桶装容器盛于托盘上。门设有锁。但台账运行记录未看见，看出日常监督不完善，出现泄漏等问题不能及时发现，存在对厂区土壤造成污染的可能性			
	垃圾收集点位于厂区东侧，露天堆放，垃圾收集点四周设有围堰，地面硬化，但存在破损情况，存在对厂区土壤造成污染的可能性	对垃圾收集点破损地面及时修复，减少地面破损，并对垃圾收集点加盖顶棚，做好“三防”措施。	2019年1月31日前	
其他措施	/	建立巡查制度，定期检查容器、管道及土壤保护控制设备	持续	



营业执照

(副本)

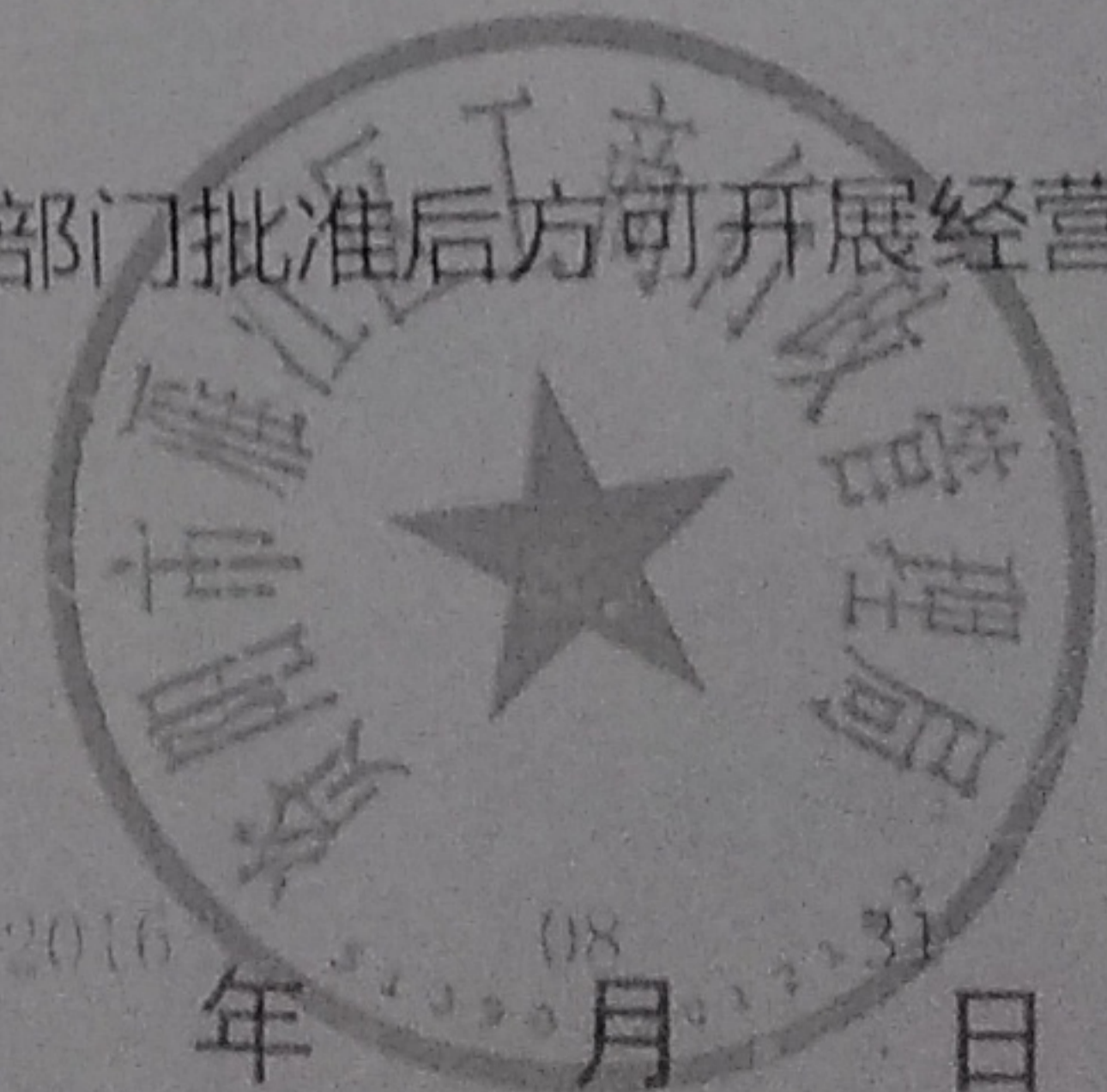
统一社会信用代码 91512002563292588D

名称	四川新天地智能机械有限公司
类型	有限责任公司(自然人投资或控股)
住所	资阳市雁江区娇子大道515号帝景名苑二期7幢7(F)1-12号
法定代表人	李光尚
注册资本	壹佰万元人民币
成立日期	2010年11月03日
营业期限	2010年11月03日至长期
经营范围	烧结类制砖生产机械制造；进出口贸易（国家限定公司经营或禁止进出口的商品及技术除外）。



(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动)

登记机关



请于每年1月1日至6月30日年报
企业出资、股权变更、行政许可、
行政处罚等信息产生后应在20个工
作日内公示，公示系统网址：
<http://gsxt.saarc.gov.cn>



危险废物安全处置委托协议

甲方：四川新天地智能机械有限公司

乙方：四川欣欣环保科技有限公司

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物转移联单管理办法》、《中华人民共和国合同法》的有关规定，甲乙双方本着“平等自愿、互助互惠”的原则，旨在减少危险废物对社会的危害，秉承共同为保护环境贡献力量的精神。经甲乙双方友好协商，乙方就甲方产生的危险废物安全处置事宜达成如下协议：

一、拟移交处置的危险废物名称、代码：

废矿物油（900-214-08）、乳化液（900-006-09）、含油废物（900-041-49）

二、协议双方责任

（一）甲方责任：

1、如实书面告知待处理危险废物的主要化学成份、特性、形态、数量及现有包装情况，于下表：

序号	危险废物名称※	主要化学成分※	废物形态※	包装方式※	预估数量（吨/年）
1	废矿物油	油	液	桶装	
2	乳化液	乳化剂	液	桶装	
3	含油废物	棉纱、手套	固	袋装	

①以上带※项目为必填项。

②主要成分项：请处置单位确认无误后慎重填写，因此造成的一切法律后果由甲方承担。

③废物形态：本合同所指的废物形态有：液态、固态、膏状物；

④包装方式：本合同所指的包装方式有：袋装、桶装、罐装、箱装等形式。

⑤预估数量：乙方将根据该预估数量为甲方预留报批量，若甲方实际处置的量低于该数量，乙方将按照该预估量全额收取处置费，并从预处置费中直接扣除。





2、甲方负责将待处理危险废物进行分类收集，按照本合同约定的包装方式进行包装，包装方式严密，同时按照国家危险废物管理规定张贴标准标识。（标签样式，详见附件）包装破损、不严密、标识不规范的，乙方有权拒绝收运。

3、按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》相关规定，包装危险废弃物的包装物同属于危险废弃物，故危险废弃物的计重需连包装物一并计重。

4、若甲方危险废物未按本合同约定的包装要求进行包装，致使转运途中发生跑、冒、滴、漏现象，造成转运和处置过程发生人身安全事故与环境安全事故，由甲方承担全部责任。

5、若甲方未如实告知乙方其移交处置的危险废物的主要化学成分以及主要危险的成分，致使乙方在处置过程中发生人身安全事故和环境安全事故，由甲方承担全部责任。

6、甲方在乙方的指导下，负责提供相应人力支持，保证危险废物安全转移至乙方运输车上。

7、甲方严格按照《危险废物转移联单管理办法》及各市环境保护局的相关规定办理危险废物转移报批手续，领取危险废物转移联单。若甲方未领到危险废物转移联单，乙方有权拒绝收运。

8、承担在厂内收集、临时贮存过程中发生违法行为的全部责任。

9、按本合同约定向乙方支付处置费、包装费及包装材料费、运输费等相关合理费用。

10、甲方必须指定专人负责危险废弃物的移交，提供该专员身份证复印件作为合同附件，其签具的相关文件视为甲方行为。

（二）乙方责任：





1、在甲方告知达到一定数量的危险废物需要转运时，尽快组织车辆对危险废物进行转运。

2、若甲方未按规范包装要求对危险废物进行包装或者包装上张贴的标识不全，或者张贴标识内容用肉眼都可分辨出与实物及合同内容不符时，现场收运人员有权拒绝转移和运输，由此产生的返空费由甲方按 1500 元/车/次向乙方支付。

3、因危险废物的特殊性，乙方在收运现场凭肉眼无法对危险废物的成分进行判别。乙方有权将危险废物收运回公司后对危险废物的成分、含量与甲方提供的信息进行分析比对和核实。若因甲方交送的危险废物与标识内容不符，乙方有权退回，若在此过程中造成包括但不限于乙方人身和环境事故而产生的经济损失由甲方全部承担。

4、全力指导甲方办理危险废物转移报批手续，协助甲方尽早领取危险废物转移联单。

5、乙方完成危险废弃物收运工作后，尽快按要求填写危险废物转移联单并盖章后及时返还甲方。

6、严格按照环境保护局有关法律法规之规定对危险废物实施规范贮存和最终安全处置。

7、承担危险废物出厂后的运输、贮存及处置过程中发生违法行为的全部责任。

8、提供相关资料如下：

(1) 加盖鲜章的营业执照正副本复印件；

(2) 加盖鲜章的危险废物经营许可证正副本复印件；





(3) 加盖鲜章的危险废物运输车辆证照复印件;

(4) 加盖鲜章的危险废物运输及押运人员资格证书复印件;

三、处置及运输费用

1、乙方对甲方在生产过程中产生的危险废物: 废矿物油, 按 3800 元/吨; 乳化液, 按 4200 元/吨; 含油废物, 按 6000 元/吨的价格收取处置费。

2、运输费: 5 吨以内收取 2000 元/车/次的运输费; 超过 5 吨的, 对超出部分按 200 元/吨的价格加收运输费。

3、其他: 若有其他废物则经双方协商后, 另行确定其价格。

四、付款方式

1、甲方在签订本协议时需向乙方预交年度处置费用 8000 (8000 元/年) 人民币, 乙方开具收款凭证。若协议有效年内, 所提交的属本合同约定的危险废物处置费用高于 8000 元时, 本条所交的 8000 元人民币将抵扣处置费用, 产生的差额由甲方收到乙方通知书后在七个工作日内及时补齐; 若协议有效年内, 所提交的属本合同约定的危险废物的处置费用低于 8000 元时, 本条所交的 8000 元将作为甲方支付乙方的本年度委托处置费用。

2、每次收运完毕, 经双方确定转运数量后, 根据本协议第三条规定的价格, 乙方开具发票给甲方, 甲方在收到发票后七个工作日内一次性付清所有款项。

五、合同有限期限

本协议自双方签字盖章后生效, 有效期限: 从 2017 年 11 月 18 日至 2018 年 11 月 30 日止。

六、违约责任

1、合同执行期间, 若甲方将合同内明确规定并实际产生的危险废物交予第

无
部
保
月
行
010017
0977



三方处置，乙方可根据合同法追究甲方相应责任。

2、若因甲方所交废物与其告知的书面信息不符，致使甲方在运输和处置过程产生损失或造成处置费用增加，由甲方承担包括但不限于经济赔偿在内的相关责任。

3、甲方应按时足额向乙方支付各项费用，如逾期支付，应向乙方赔偿自欠款之日起同期人民银行利率四倍的资金利息及乙方实现收款所支付的诉讼代理服务费等费用。

七、未尽事宜，经协议双方协商同意后另制定补充条款。补充条款经协议双方签字盖章后纳入本协议范畴。本协议与补充协议有冲突的以补充协议为准。

八、本协议发生争议时，由双方共同协商处理，协商不成，由原告所在地人民法院管辖。

九、协议一式肆份，甲方贰份，乙方贰份，具同等法律效力。

十、危险废物包装技术要求如附件一。

甲方（盖章）：

甲方法人（签字）：

甲方经办人：

电 话：

单位地址：

签订时间/签订地点：

2017年11月18日

乙方（盖章）：四川欣欣环保科技有限公司

乙方代表（签字）：

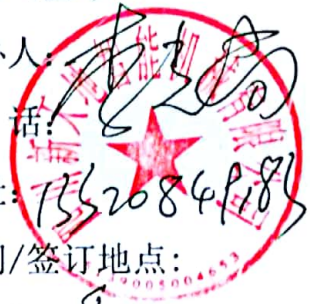
业务电话：15378648153

传 真：028-36552817

开 户 行：中国工商银行眉山市分行

帐 号：2313 3991 0910 0177 911

2017年11月18日





附件一：

危险废物包装技术要求

- 1、液体、膏状物危险废物采用未破损的密封桶包装，包装桶的材质为钢、铁和高密度塑料，选用的包装容器不能与所装的危险废物发生化学反应。所装液态物质的液面须距桶盖 10cm 桶总重量不能超过 200 公斤。
- 2、对于一般性、化学性质相对稳定的固体、半固体（含水率低即不产生明显滴漏）的危险废物可采用中度强度以上的不破损的塑料编制袋进行包装。装袋完毕，封口严实。每袋总重量不超过 50 公斤。
- 3、废弃包装物，需按照不同物种分类分装，不同物质不得混装。不带水的棉纱、手套和包装瓶可用编织袋扎带包装；若带液体则必要用铁桶或者塑料桶分类包装。
- 4、对于高腐蚀性的危险废物必须选用耐腐蚀性强的包装材质，口盖必须封闭严密。
- 5、对于易燃易爆的危险废物必须选用气密性、抗爆性能良好的包装材质。
- 6、危险废物包装完成后，须按如下统一格式的标签填写完整，并张贴在每一个包装物上。

附件二

危险废物标签模板

危险废物	
主要成分:	危险类别 
化学名称:	
危险情况:	
应急措施:	
废物产生单位: _____	
地址: _____	
电话: _____ 联系人: _____	
批次: _____	数量: _____ 产生日期: _____

四川欣欣环保科技有限公司





说明

1. 危险废物经营许可证是经营单位取得危险废物经营资格的法律文件。
2. 危险废物经营许可证正本和副本具有同等法律效力，许可证正本应放在经营设施前醒目位置。
3. 禁止伪造、变造、涂改、转让危险废物经营许可证。除发证机关外，任何其他单位和个人不得扣留、收缴或者吊销。
4. 危险废物经营单位变更法人名称、法定代表人和住所的，应当自工商变更登记之日起15个工作日内，向原发证机关申请办理危险废物经营许可证变更手续。
5. 改变危险废物经营方式、增加危险废物类别，新、改、扩建原有危险废物经营设施的，经营危险废物超过批准经营范围20%以上的，经营单位应当重新申请领取危险废物经营许可证。
6. 危险废物经营许可证有效期届满，经营单位继续从事危险废物经营活动的，应当于危险废物经营许可证有效期届满前30个工作日内向原发证机关申请换证。
7. 危险废物经营单位终止危险废物经营活动的，应当对经营设施、场所采取污染防治措施，并对未处置的危险废物妥善处置，并在20个工作日内向发证机关申请注销。
8. 转移危险废物，按照国家有关规定填报《危险废物转移联单》。跨市、州以上行政辖区转移危险废物，必须遵守转移审批规定。

危险废物经营许可证
加盖鲜章有效

编号：川环危第511421023号

法人名称：四川欣欣环保科技有限公司

法定代表人：郑维彬

住所：贵州省贵阳市南明区晒田巷18号1栋1单元附4号

经营设施地址：眉山市仁寿县双桥乡双桥村4组
 东经 103° 58' 52"，北纬 30° 40' 40"

核准经营方式：收集

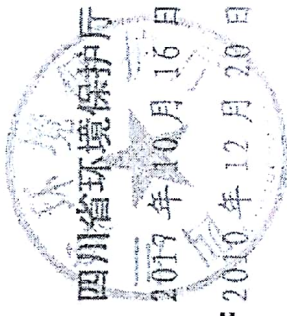
核准经营危险废物类别：

- HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物 (废物代码 900-401-06, 900-402-06, 900-403-06, 900-404-06) B0000/a, HW08 废矿物油与含矿物油废物 (废物代码 071-001-08, 071-002-08, 072-001-08, 251-002-08, 251-003-08, 251-006-08, 900-215-08, 900-221-08, 900-222-08 除外) 10000/a, HW09 油/水、浆/泥混合物或乳化液 30000/a, HW34 废酸 (废物代码 251-014-34 除外) 30000/a, HW35 废碱 10000/a, HW49 其他废物 (废物代码 900-041-49) 20000/a, HW49 其他废物 (废物代码 900-045-49) 50000/a.

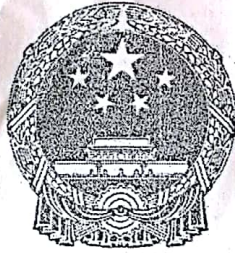
核准经营规模：18000吨/年

有效期限：2017年10月16日至2019年10月15日

发证机关：四川省环境保护厅
 发证日期：2017年10月16日
 初次发证日期：2010年12月20日



13



营业执照

(副本)

统一社会信用代码 9151142168236584XE

名称 四川欣欣环保科技有限公司
 类型 有限责任公司(自然人投资或控股)
 住所 仁寿县龙正镇工业集中区

法定代表人 郑维彬
 注册资本 壹仟万元人民币
 成立日期 2008年11月25日
 营业期限 2008年11月25日至长期

经营范围 工业废物的综合利用(废弃电子电器、通讯设施设备、塑料等再生资源的回收利用及工业废弃物的收集、贮存、利用、处理处置)(国家法律法规禁限的除外)。环保工程设计, 环境污染防治, 环保技术咨询服务; 草酸亚铁生产、销售; 环保设备, 化工产品、化工原料、化学试剂(不含危化品和有毒有害物质)销售; 机械设备清洗服务; 普通货运, 进出口贸易。(以上经营范围涉及后置许可的凭许可证或审批文件经营)*



(依法须经批准的项目, 经相关部门批准后方可开展经营活动)

登记机关



2015 年 10 月 12 日

请于每年1月1日至6月30日年报。

企业注册、股权变更、行政许可、

行政处罚等信息产生后应在20个

工作日内公示, 信用信息公示系统网址: <http://gsxt.scaic.gov.cn>

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制



由 扫描全能王 扫描创建

货物运输合同

合同编号：XXYS2016110101

委托方：四川欣欣环保科技有限公司（以下简称甲方）

承运方：眉山兴顺汽车运输有限公司（以下简称乙方）

鉴于甲方和乙方依法设立且合法存续，双方本着公平、平等、等价有偿和诚信原则，依据《中华人民共和国合同法》等相关法律法规的规定，就甲方委托乙方承运货物（危、普）事宜签订本合同，以资共同信守：

第一条：运输费用

- 1.1 甲乙双方建立战略商业伙伴关系，乙方给甲方最优惠的价格。
- 1.2 运输费用以甲乙双方协商确定，每次运费的具体金额由货物运输的里程、吨位、趟数、单价确定。

1.3 承运货物名称：_____

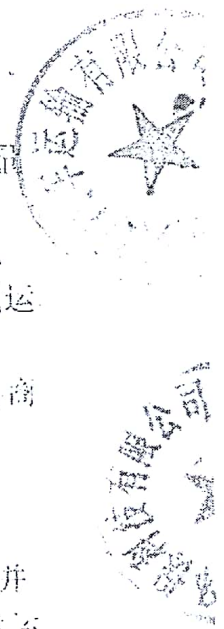
第二条：甲方责任

- 2.1 运输时间由甲方预报当月运输计划，货车数量根据甲方所提供的数量而订，以便乙方提前调配车辆，确保运力。
- 2.2 甲方如需调用车辆前，应提前一至两天向乙方告知装货地点和时间、货物名称、重量及卸货地点，联系人及电话，落重日期等。并对所提供托运资料的真实性负责。甲方应确保运输过程中货物无抛洒、无滴漏。
- 2.3 特殊原因需临时增加货车数量的，提前 24 小时通知乙方，经双方协商同意后，由乙方安排货车来厂装货。

甲方按协议约定及时与乙方结清各项费用。

第三条：乙方责任

- 3.1 乙方所提供的车辆必须是技术性能良好，证照齐全、合法、有效，并购买了交强险、商业险、货物责任险。货物启运前，乙方须向甲方提供承运车辆及驾驶员的基本资料复印件（行驶证、营运证、驾驶证、身份证）
- 3.2 乙方需按甲方的货运要求准时安排货车到指定地点装货，如遇特殊原因不能准时到装货地点，需提前 6 小时书面通知甲方，并经甲方同意后方可延迟。否则，所产生的费用由乙方承担。
- 3.3 货物运输过程中若发生意外交通事故，无论是否导致货物损坏，乙方在启动交通事故救急预案的同时，还应及时通知甲方，并随时通报事故处理情况。
- 3.4 本协议为甲方商业机密，乙方不得向任何第三方泄露，否则，由此所产生的后果由乙方负责。



(8)



3、5 乙方在运输过程中对甲方的货物造成损坏、丢失的风险责任由乙方承担，对造成经济损失的，由乙方负责。

第四条：费用及结算方式：

4、1 乙方车辆按计划时间正常到达甲方指定工厂或仓库，如乙方无法即时装货，所产生的压夜费用为 300 元/天，由甲方支付。

4、2 运输费用以月结方式结算，乙方需在次月 5 日前将上月的月结对账单传给甲方，甲方须在 10 天内核对完后回传给乙方确认，经双方确认无误后，提交给甲方财务部，于 10 个工作日内将该费用按以下约定的方式支付给乙方。

4、3 乙方同意采用以下方式收款：

4.3.1 甲方按乙方指定账户支付运费。

4.3.2 甲方也可以采用现金付款的方式支付运费，乙方收到现金付款后向甲方开具货物运输专用发票。

以上信息如有变更，乙方应书面通知（需加盖公章）。

第五条：合同的终止

5、1 如因不可抗力（仅指战争、四级以上地震）无法履行本合同的，本合同自动终止，甲、乙双方承担各自的损失，互不追究责任。

5、2 乙方在一个月内延迟交货 10 次，六个月内累计延迟交货 60 次，甲方有权终止本合同并追究乙方的违约责任。

5、3 除上述外，甲、乙任何一方终止合同，需提前二个月以书面报告形式告知对方。

第六条：违约责任

6、1 乙方在未经甲方同意而延迟交货，每延迟 6 小时按该次货物的运输费用 5% 向甲方支付违约金。

6、2 甲乙任何一方违反诚信商业、有贿赂行为的，守约方有权不再向违约方支付所有应付但未付的款项。

第七条：其它

7、1 凡因执行本合同或与本合同有关的任何争议，双方友好协商解决，协商不成，则提交人民法院管辖，诉讼解决。

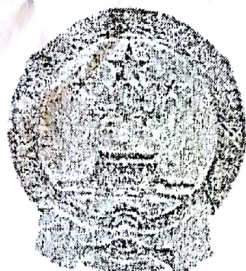
7、2 本合同自签订之日起生效，合同有效期：2016 年 11 月 1 日 2018 年 12 月 31 日止。合同期满前二个月，双方可商议续约，协商一致，另行签订续约合同。本合同一式两份，甲乙双方各执一份，具有同等的法律效力。

甲方签章：
授权代表：
签署日期：2016年11月1日

乙方签章：
授权代表：
签署日期：2016年11月1日

(83)





营业执照

统一社会信用代码 91331102MA627C417E

名称
类型
住所
法定代表人
注册资本
成立日期
营业期限
经营范围

舟山兴顺汽车运输有限公司
有限责任公司(自然人投资或控股)

舟山经济开发区新区

戴新龙

伍万元人民币

2016年01月29日

2016年01月29日至长期

普通货运、货物专用运输(集装箱)、挂车运输、危险品货物运输



(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动)

登记机关



年 月 日

89



由 扫描全能王 扫描创建