

建设项目竣工环境保护 验收监测表

中衡检测验字[2018]第 17 号

项目名称： 年产 100 万件汽车零配件生产线项目

委托单位： 安州区长城机械制造有限公司

四川中衡检测技术有限公司

2018 年 1 月

承担单位：四川中衡检测技术有限公司

法人：殷万国

技术负责人：胡宗智

项目负责人：李礼

报告编写：叶星吟

审核：王文超

审定：胡宗智

现场监测负责人：

参加单位：

参加人员：

四川中衡检测技术有限公司

电话：0838-6185087

传真：0838-6185095

邮编：618000

地址：德阳市旌阳区金沙江东路207号2、8楼

表一

建设项目名称	年产 100 万件汽车零配件生产线项目				
建设单位名称	绵阳市安州区长城机械制造有限公司				
建设项目主管部门	/				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
主要产品名称	汽车零配件				
设计生产能力	年产 100 万件汽车零配件				
实际生产能力	年产 100 万件汽车零配件				
环评时间	2012 年 8 月	开工日期	2012 年 12 月		
投入生产时间	2016 年 12 月	现场监测时间	2017 年 8 月 12 日~13 日、 12 月 28 日~29 日、2018 年 1 月 22 日~23 日、		
环评表 审批部门	安县环境保护局	环评报告表 编制单位	重庆渝佳环境影响评价有限 公司		
环保设施 设计单位	四川大宇帆节能 科技有限责任公 司	环保设施 施工单位	泊头市锦恒环保设备有限公 司		
投资总概算	5000 万元	环保投资总概算	59 万元	比例	1.18%
实际总投资	3000 万元	实际环保投资	50 万元	比例	1.67%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令第[682]号《建设项目环境保护管理条例》(2017 年 7 月 16 日);</p> <p>2、国家环境保护总局, 环函[2002]222 号,《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》(2002 年 8 月 21 日);</p> <p>3、四川省环境保护局, 川环发[2003]001 号,《关于做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》及其附件(2003 年 1 月 7 日);</p> <p>4、四川省环境保护局, 川环发[2006]61 号,《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测(调查)工作的通知》(2006</p>				

	<p>年 6 月 6 日);</p> <p>5、四川省发展和改革委员会,川投资备[51000010071301]0027号《企业投资项目备案通知书》,2010.7.13;</p> <p>6、重庆渝佳环境影响评价有限公司,《安县长城机械制造有限公司年产 100 万件汽车零配件生产线项目环境影响报告表》,2012.08;</p> <p>7、安县环境保护局,安环行审批[2012]67 号,关于对《安县长城机械制造有限公司年产 100 万件汽车零配件生产线项目环境影响报告表》的批复,2012.9.24;</p> <p>8、验收监测委托书。</p>
<p>验收监测标准、标号、级别</p>	<p>无组织排放废气:标准执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值。</p> <p>有组织排放废气:粉尘标准执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值;烟尘标准执行《工业炉窑大气污染物排放标准》GB9078-1996 中表 2 中金属熔化炉二级排放限值。</p> <p>厂界环境噪声:噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 2 类功能区标准。</p>
<p>1、前言</p> <p>1.1 项目概况及验收任务由来</p> <p>近年来,国家对西部地区的经济发展提供了很好的条件,尤其是实施西部大开发以来,各项工程都在不断地进行中,对于货车的需求也在不断地增加。国家在 2010 年出台了汽车下乡政策后,整个汽车市场尤其是货车市场出现了供不应求的现象。诸多汽车制造厂的产能也不能满足市场的需求。许多的汽车制造厂纷纷扩能带动了上游的汽车配件市场的良好发展。绵阳市将汽车行业列入重点发展方向,并且随着</p>	

灾后重建的完成，绵阳—安州区—北川将形成一个新的城市产业带。

安州区长城机械制造有限公司目前已与国内多个汽车方向机生产厂家签订了技术合作的开发协议并建立了稳定的合作关系，是绵阳华驰方向机有限公司、绵阳中联机械制造有限公司、成都洁庆方向机有限公司、成都振东精科汽车方向机有限公司、绵阳德鑫机械制造有限公司的定点汽车零部件生产厂家，并且成为北汽福田、长安公司的方向机独家供应商。在整个西南汽车方向机生产行业占有 70% 的市场份额。在同行业中处于领先水平。

“安州区长城机械制造有限公司年产 100 万件汽车零配件生产线项目”位于绵阳市安州区界牌工业园区内，2010 年 7 月 13 日四川省发展和改革委员会以川投资备[51000010071301]0027 号文下达备案通知书，2012 年 8 月重庆渝佳环境影响评价有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2012 年 9 月 24 日安县环境保护局以安环行审批[2012]67 号文下达批复。

“安州区长城机械制造有限公司年产 100 万件汽车零配件生产线项目”于 2012 年 12 月开始建设，2016 年 12 月建设完成投入生产，项目建成后形成了年产 100 万件汽车零配件的生产能力。目前主体设施和环保设施运行稳定，验收监测期间公司能进行生产负荷调度，达设计能力的 75% 以上。符合验收监测条件。

受安州区长城机械制造有限公司委托，四川中衡检测技术有限公司于 2017 年 8 月对安州区长城机械制造有限公司“年产 100 万件汽车零配件生产线项目”进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该工程竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于 2017 年 8 月 12 日~13 日、12 月 28 日~29 日、2018 年 1 月 22 日~23 日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该工程竣工环境保护验收监测表。

本项目位于绵阳市安州区工业园区内。项目北面为一条乡村路，在乡村路的另一侧本项目的正北面有 2 栋 2F 的居民楼有住户 4 户，农户距离项目厂界有 16m；项目的东北侧距离项目厂界 50m 外有农户 5 户；项目西北侧距离项目厂界 25m 外有农

户 4 户；项目的西侧距离 5m-25m 自北向南分布着有 9 户农户；项目西侧 30m 为永安路；项目南侧为四川易得机械有限公司；项目东南侧为绵阳市杰兴科技；项目东侧为四川金润特有限公司。项目距离安州区主要水体—安昌河约 0.5km。项目地理位置图见附图 1，外环境关系图见附图 2。

本项目劳动定员 85 人，实行两班制，每班工作 8 小时，年工作日 320 天。本项目由主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程、办公及生活设施、仓储和其他组成。项目组成及主要环境问题见表 1-1，主要设备见表 1-2，主要原辅材料及能耗表见表 1-3。项目水量平衡见图 1-1。

1.2 验收监测范围：

安州区长城机械制造有限公司年产 100 万件汽车零配件生产线项目验收范围有：主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程、办公及生活设施、仓储和其他等组成。详见表 1-1。

1.3 验收监测内容：

- (1) 工业企业厂界环境噪声监测；
- (2) 废气监测；
- (3) 固体废物检查；
- (4) 公众意见调查；
- (5) 环境管理检查。

表 1-1 项目组成及主要环境问题

名称	项目	建设内容		主要环境问题
		环评	实际	
主体工程	生产厂房	2 栋，位于项目西侧和项目中央，为单层钢结构，占地面积 11088m ² ，主要是方向机壳进行铸造加工；	2 栋，位于项目南侧和项目中央，为单层钢结构，占地面积分别为 3200m ² 和 1000m ² ；	噪声、固废、废气
辅助工程	门卫	1 个，位于厂区北侧，入口处；	与环评一致	噪声、车辆尾气
	生态停车位	位于项目厂区东侧围墙周围和项目办公楼前，分为小车停车位和货车停车位，共计 63 个；	位于厂区中央绿化旁和办公楼前，共计 20 个；	
公用工程	供配电	园区电网供电；	与环评一致	/

	供水	园区给水管网供水；	与环评一致	
	供气	园区天然气网供气；	与环评一致	
环保工程	化粪池	5m ³ ，位于厂区北侧停车位绿化带下	5m ³ ，位于厂区南侧，厕所下方	废水、沉淀污泥
	项目绿化	2196.6 m ² ，种植树木和草皮等	600 m ² ，种植树木和草皮等	/
	隔油池	1 m ³ ，位于厂区北侧停车位绿化带下	0.5m ³ 油水分离器，位于厂区北侧洗手池下方	/
办公及生活设施	办公行政楼	4F，框架结构，建筑面积 3000m ² ，位于厂区北面，主要为厂区办公使用	1F，建筑面积 300m ² ，位于厂区东面，主要为厂区办公使用	生活废水、生活垃圾
仓储和其他	仓库	位于厂区西南侧，1 栋，为单层钢结构，主要为项目原材料和产品的存放点，占地面积共 660 m ²	位于厂区西侧，1 栋，为单层钢结构，占地面积 7000 m ²	/

项目变更情况：

(1) 环评拟建生产厂房 2 栋，位于项目西侧和项目中央，为单层钢结构，占地面积 11088m²；实际建成生产厂房 2 栋，位于项目南侧和项目中央，为单层钢结构，占地面积分别为 3200m² 和 1000m²。属占地减小，不新增产量与产污；

(2) 环评拟建生态停车位位于项目厂区东侧围墙周围和项目办公楼前，分为小车停车位和货车停车位，共计 63 个；实际建成位于厂区中央绿化旁和办公楼前，共计 20 个。属建筑工程位置变更；

(3) 环评拟建化粪池 5m³，位于厂区北侧停车位绿化带下；实际建成 5m³，位于厂区南侧，厕所下方。属环保设施位置变更；

(4) 环评拟建绿化面积 2196.6 m²，实际建成 600 m²。因仓库实际建成扩大，绿化面积减小；

(5) 环评拟建隔油池 1 m³，位于厂区北侧停车位绿化带下；实际建成 0.5m³ 油水分离器，位于厂区北侧洗手池下方。因洗手、清洗废水产生量少，0.5m³ 能够满足处理要求；

(6) 环评拟建办公行政楼 4F，框架结构，建筑面积 3000m²，位于厂区北面；实际建成 1F，建筑面积 300m²，位于厂区东面。属建筑工程位置变更，占地减小，

不新增产量与产污；

(7) 环评拟建仓库位于厂区西南侧，1 栋，为单层钢结构，占地面积共 660 m²；实际建成位于厂区西侧，1 栋，为单层钢结构，占地面积 7000 m²。属占地增大，且仓储不产生污染物，不新增产量与产污；

表 1-2 主要设备一览表

序号	环评拟建			实际建成		
	设备名称	型号	数量	设备名称	型号	数量
1	高压配电柜	/	4	高压配电柜	/	6
2	低压配电柜	/	10	低压配电柜	/	3
3	沙箱	/	3000	沙箱	/	100
4	行车	/	4	行车	5T	2
					10T	2
5	搅砂机	ZXL-1118	4	搅砂机	/	0
6	松砂机	C6031	5	松砂机	/	0
7	中频电炉	KGPS-0.5	4	中频电炉	1T	2
8	抛丸机	RT3-650-6	6	抛丸机	/	2
9	砂能机	RJ-300-9	10	砂能机	/	3
10	数控车床	LX	20	数控车床	C626	16
11	普通车床	S118D	15	普通车床	C6140	8
12	普通镗床	/	10	普通镗床	/	0
13	台式钻床	W-1.2/10	10	台式钻床	Z18-Z25	14
14	硬度仪	/	2	硬度仪	HB3000	1
15	电子天平	/	2	电子天平	/	2
16	金相仪	/	2	金相仪	/	2
17	电烤炉	/	2	电烤炉	/	2
18	风扇	/	100	风扇	/	100
19	空调	/	10	空调	/	10

表 1-3 主要原辅材料及能耗情况表

类别	名称	年耗量		单位	来源
		环评预测	实际消耗		
主辅料	铸造生铁	4550	4000	t	外购
	铸造硅铁	0.5	10	t	外购
	球化剂	450	40	t	外购
	黏土类型砂	150	3000	t	外购
	润滑油	/	500	kg	外购
能源	水	4678	4000	m ³	园区水网
	电	240	700	万 Kw·h	园区电网
	天然气	0.01	0	万 m ³	园区天然气网

1.4 项目水平衡图:

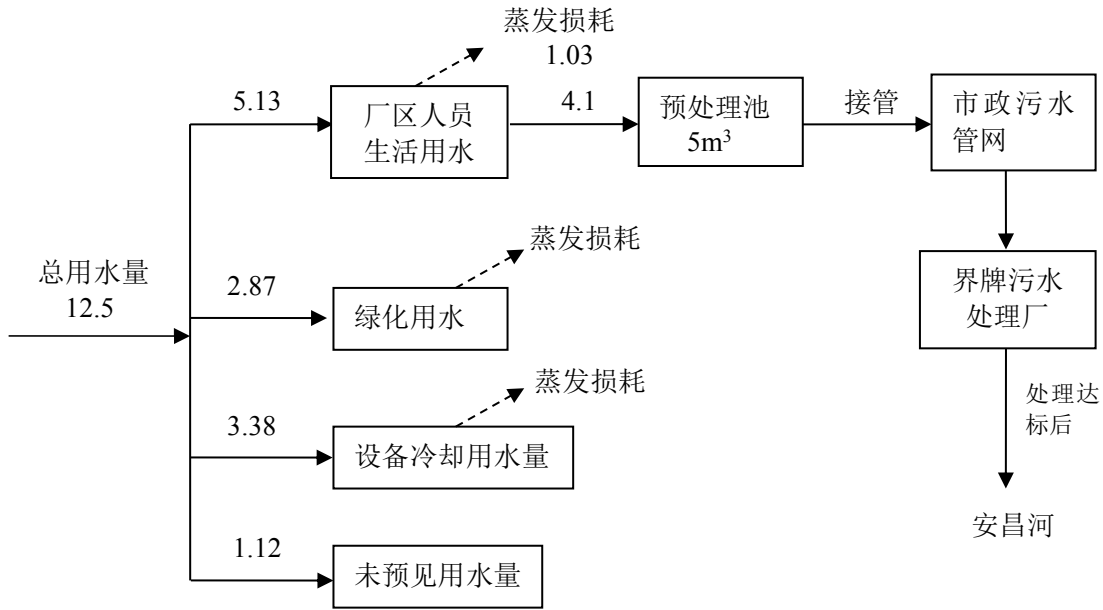


图 1-1 项目水平衡图，单位：m³/d

表二

2、主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

运行期，项目主要进行汽车循环球系列方向机壳及配件和汽车动力系列方向机壳及配件的铸造加工工作，生产器件包括壳体、调母、节叉、上盖、支架等构件，项目生产过程中主要进行生铁料等进行熔化、浇注、清理、打磨、钻孔等工序，产品的检验室硬度仪进行硬度和强度的检验，不做探伤检验。生产工艺流程及产污情况见图 2-1。

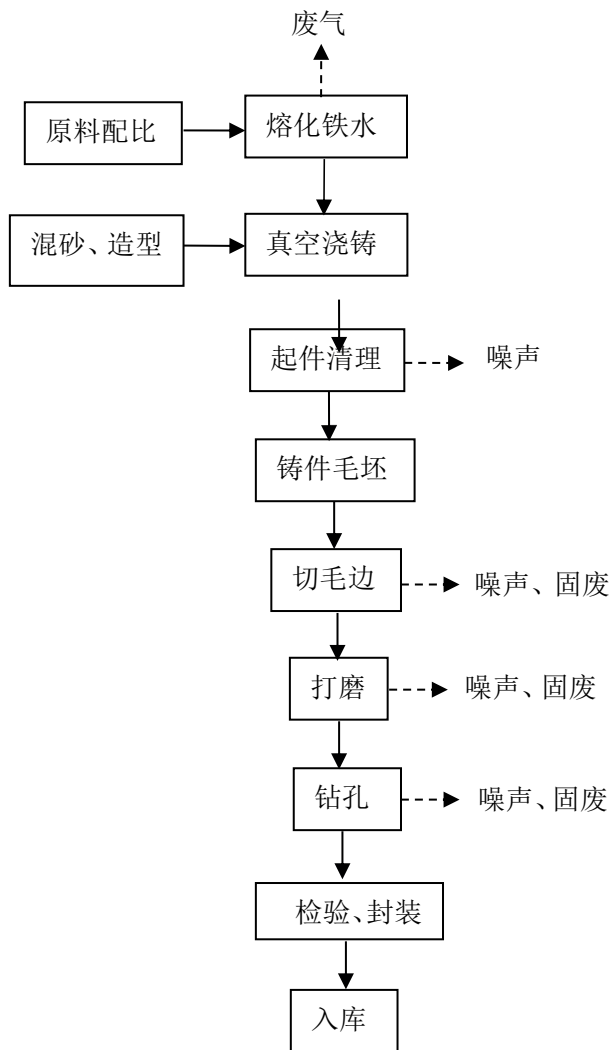


图 2-1 项目工艺及产污环节图

工艺流程简介：

(1) 混砂：将石英砂、膨润土（粘结剂）按一定比例送入混砂机中，充分混

合后准备造型用，由于本项目为铸铁件，旧砂回用率很高，约达到 95%以上，所以新石英砂加入量很少。

造型：将混合好的型砂放入到真空箱中型砂表面覆膜然后通过真空机抽走里面空气，真空箱内减压至 133pa，在大气压的作用下型砂结成一体，不需要在型砂中加入任何化学粘合剂，更不需要制蜡膜，因此在浇铸中不会产生有机异味气体，浇铸成型后只需要向型砂中冲入空气，型砂会自动会松散脱落，起件时也方便操作。

砂芯量较少，尺寸也较小，采用手工将石英砂和合脂油混匀，手工制芯，上料，进入室式烘炉中烘干。

(2) 熔化铁水：电炉的加料方式采用人工加料车，将生铁、硅铁及球化剂按一定比例加入到中频炉中，通电加热到浇铸温度熔化成铁水后出炉。

(3) 真空浇铸：将合格的金属液体倒入提前造好的型腔内，凝固成型。

(4) 起件、清理：落砂后的铸件运至铸件冷却跨内进行集中冷却，冷却时铸件表面敷放砂子，使铸件缓冷。冷却到 300 摄氏度以下时，从型砂中取出铸件，用铁锤将铸件的帽口人工去除，手工下芯，再经过抛丸机将构件上的砂土清理干净。

各起件后的型砂经过砂处理系统处理，通过松砂机打散型砂，完成旧砂的回用处理，补充新砂，供给混砂机造型。

(5) 机加工：毛坯工件按照客户的要求，首先利用车床加工切除毛坯边缘的毛边（铸铁构件质地比较软，因此直接切割不使用乳化液切割）。由于毛坯表面粗糙切口不完整，通过人工砂轮打磨使构件表面光滑，需要钻孔的构件如盖板等由钻床钻孔。

(6) 检验：检验工件的尺寸与图纸是否相符，外观是否完整美观等。通过硬度仪和拉伸仪检测构件的强度和硬度，检验之后，对可能存在的问题采取相应的措施补救，使产品达到要求。

(7) 出厂：检验合格后的工件运送到仓库保存。

表三

3、主要污染物的产生、治理及排放

3.1 废水的产生、治理及排放

本项目运营期无生产废水产生，废水主要来源于生活废水和少量车间洗手、清洗废水，产生量为 4.1 m³/d。冷却用水循环使用不外排。

治理措施：含油废水经油水分离器处理后，与厂区生活废水经预处理池处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，经园区污水管网，最终进入安州区界牌污水处理厂处理后排放至安昌河。

3.2 废气的产生、治理及排放

本项目运营期生产过程中产生的废气主要包括：机加粉尘、中频电炉的烟尘、除砂清理过程中产生的粉尘。

（1）机加粉尘：废气主要是铸件钻孔及打磨过程中产生的金属粉尘。

治理措施：厂区做好车间通风工作以及安装强制通风设备，对于粉尘比较集中的工位，设置专用除尘设备进行收集，机械周围少量铁屑由工人打扫，收集的铁屑回用于生产。

（2）中频电炉的烟尘：中频电炉在熔炼金属时，由于金属中含有各种杂质，因此会产生一定量的烟尘。

治理措施：在中频电炉上安装集尘罩，引风机采用变频风机，熔炼过程产生的热烟废气经集气罩收集，由排气管道送入布袋除尘器进行处理，经 15m 高的排气筒排放。

（3）除砂清理过程中产生的粉尘：由于抛丸机和砂能机除砂清理过程中，使用高温的铁水将砂土干化，因此铸件清理和造砂工序会产生粉尘。

治理措施：设置单独的密闭铸件清理间，抛丸粉尘经布袋除尘器处理后，由 15m 高的排气筒排放。

3.3 噪声的产生、治理

本项目噪声源主要为混砂机、抛丸机、车床、镗床和钻床等机械设备噪声和振动。

降噪治理措施：

(1) 在厂区的布局上，将高噪声的设备集中布置在厂区中部，远离厂界，增加噪声的衰减距离，台式钻床设置专门的隔声间进行单独存放；

(2) 在满足工艺设计的条件下，选用低噪声、振动小的设备，从根本上降低噪声源强；

(3) 加强噪声设备的维修管理，避免因不正常运行所导致的噪声增大；

(4) 对厂区内各固定设备，固定好地脚螺丝，安装减震垫，减小设备振动产生的噪声。

3.4 固体废物

本项目营运期产生的固体废物包括生产固废和生活垃圾。生产固废主要有废型砂、铁屑、不合格产品和边角料、废润滑油、废含油手套和棉纱、油水分离器浮油。

(1) 废型砂

产生量约 7.5 t/a，统一收集后用作铺路材料。

(2) 铁屑、不合格产品和边角料

产生量约 15 t/a，经收集后作为熔炼原料全部回用。

(3) 废润滑油

产生量约 0.01 t/a，妥善收集后暂存于危废暂存间，后期交由资质单位处理。（公司与绵阳市安州区明航矿物油科技有限公司签订危险废物处理协议时，绵阳市安州区明航矿物油科技有限公司的危险废物处理资质是在有效期内。若安州区明航矿物油科技有限公司在 2018 年 7 月内通过省环保厅换证审查，企业方委托其进行危废处理，否则，企业方须寻找其他具有处理资质的公司进行处理。）

(4) 废含油手套和棉纱

产生量约 0.005 t/a，根据国家环保部 2016 年 8 月 1 日起施行的《国家危险废

物名录》附录《危险废物豁免管理清单》中废弃的含油抹布、劳保用品可以混入生活垃圾，所以废含油手套和棉纱集中收集后交由环卫部门统一清运处理。

(5) 油水分离器浮油

因油水分离器安装时间较短，所以暂无浮油产生，待后期产生量较大，集中收集于危废暂存间，交由资质单位处理。

(6) 生活垃圾

产生量约 2.8t/a，收集后交由环卫部门统一清运处理。

项目固体废弃物详细处置情况见表 3-1。

表 3-1 固体废物排放及处理方法

序号	废弃物名称	排放量	来源	废物类别	处理方法
一	危险废物				
1	废润滑油	0.01t/a	生产过程	HW08	妥善收集放置于危废暂存间，后期交由资质单位处理。
2	油水分离器浮油	暂无	生产过程	HW08	后期产生量时，交由资质单位处理
3	废含油手套和棉纱	0.005t/a	生产过程	HW49	集中收集后交由环卫部门统一清运处理
二	一般固体废物				
1	废型砂	7.5t/a	生产过程	一般废物	统一收集后用作铺路材料
2	铁屑、不合格产品和边角料	15t/a	生产过程	一般废物	经收集后作为熔炼原料全部回用
3	生活垃圾	2.8t/a	办公生活	一般废物	集中收集后交由环卫部门统一清运处理

3.5 处理设施

表 3-2 环保设施（措施）一览表

类别		环评环保措施	投资（万元）	实际环保措施	投资（万元）
废水	生活废水	预处理池 1 个，5m ³ ，位于厂区北侧停车位下	0.4	预处理池 1 个，5m ³ ，位于厂区南侧，厕所下方	1.0
		隔油池 1 个，1m ³ ，位于厂区北侧停车位下	0.1	0.5m ³ 油水分离器，位于厂区南侧洗手池下方	0.3
噪声	设备噪声	基座减震、标准化厂房，选用低噪声设备	19.0	固定设备、标准化厂房，选用低噪声设备	15.0
固废	生活垃圾	在车间、办公室及厂区设置垃圾桶 10 个，定期收集	3.5	在车间、办公室及厂区设置垃圾桶 10 个，定期收集	2.0

	机加工金属铁屑	统一收集回用于生产	/	统一收集回用于生产	/
	废型砂	统一收集用作铺路材料	/	统一收集用作铺路材料	/
	废润滑油、废含油手套和棉纱、油水分离器浮油	设置专门的容器单独收集, 设置专门的危废暂存间, 定期送有资质单位或厂家回收妥善处置	6.5	废润滑油妥善收集放置于危废暂存间, 后期交由资质单位处理; 废含油手套和棉纱集中收集后交由环卫部门统一清运处理; 油水分离器浮油暂无产生, 待后期产生交由资质单位处理	5.0
废气	中频电炉烟气	设抽排风除尘系统, 处理达标后排放	11	设抽排风除尘系统, 处理后, 由 15m 高的排气筒排放。	10.0
	铸件清理粉尘	经排气管道至沉降室再由袋式除尘器处理达标后外排	8.5	经排气管道送至布袋除尘器, 处理后, 由 15m 高的排气筒排放。	8.5
	绿化	绿化面积 2196.6m ²	10	绿化面积 600m ²	8.2
合计			59	合计	50

表 3-3 污染源及处理设施对照表

类别	污染源	主要污染物	环评要求	实际落实	排放去向
大气污染物	中频电炉烟气	烟尘	设置排风除尘系统, 经袋式除尘器处理后达标排放	设抽排风除尘系统, 处理后, 由 15m 高的排气筒排放	外环境
	铸件清理粉尘	粉尘	设置排风除尘系统, 经袋式除尘器处理后达标排放	经排气管道送至布袋除尘器, 处理后, 由 15m 高的排气筒排放	外环境
水污染物	生活废水	SS、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、氨氮	生活废水一起经厂区预处理池处理达三级标准后排入界牌污水处理厂处理达标后排入安昌河	生活废水一起经厂区预处理池处理达三级标准后排入界牌污水处理厂处理后排入安昌河	/
	车间洗手废水	SS、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、氨氮	含油废水经隔油池处理后同厂区生活废水一起经厂区预处理池处理达三级标准后排入界牌污水处理厂处理达标后排入安昌河	含油废水经油水分离器处理后与厂区生活废水一起经厂区预处理池处理达三级标准后排入界牌污水处理厂处理后排入安昌河	
固体废物	生产车间	铁屑、边角料和不合格产品	统一收集后, 回用于生产	统一收集后, 回用于生产	/
		废型砂	统一收集后, 作为铺路材料	统一收集后, 作为铺路材料	/
		废润滑油	统一收集后由原厂家回收处理	废润滑油妥善收集放置于危废暂存间, 后期交由资质单位处理;	/
		废含油手套和棉纱	统一收集后、储存在设置专门的容器单独收集, 设置专门的危废暂存间, 定期送有资质单位妥善处置	收集后统一交由环卫部门处理	/
		油水分离器浮油		油水分离器浮油暂无产生, 待后期产生交由资质单位	

				处理	
	办公生活区	生活垃圾	统一交由环卫部门处理	统一交由环卫部门处理	/
噪声	生产区和办公区	设备噪声、车辆噪声	合理进行厂区布局、标准化厂房、减震、采取隔声降噪等措施	合理进行厂区布局、标准化厂房、减震、采取隔声降噪等措施；车辆在厂区内减速慢行	/

表四

4、环评结论、建议及要求

4.1 产业政策及规划符合性分析

检索《产业结构调整指导目录（2011 年本）》，本项目既不属于鼓励类项目，也不属于限制、淘汰类项目；同时项目运营期使用的设备不属于淘汰类设备，因此，本项目属于允许类项目。本项目已经取得四川省发展和改革委员会的备案通知书，备案号：川投资备：[51000010071301]0027 号。

根据安县县城城市总体规划及《四川安县工业园区控制性详细规划》，把该园区建设成为四川省省级工业产业发展基地，以汽车配件产业园区为主，以电子信息产业园区、医药制造产业园区、综合配套区为辅的综合性生态产业园。工业发展重点是：形成以汽车配件、电子、医药制造等无污染、低耗能、高附加值、配套设施完善、生态环境优美的工业园区，使其成为安县城新兴产业发展基地。园区规划工业用地 443.44Hm²，占总用地 59.32%，工业建筑总面积约 399.10 万平方米。

本项目位于四川安县工业园区规划工业用地范围内，为汽车零配件生产项目，是汽车循环球系列方向机壳及配件和汽车动力系列方向机壳及配件的铸造机工，因此，本项目符合国家相关产业政策要求，符合安县工业园区规划。

4.2 区域环境质量现状评价结论

（1）大气环境质量现状

项目所在地空气环境质量现状良好，SO₂、NO₂、总悬浮颗粒物等主要指标能满足《环境空气质量标准》(GB3095-1996)中二级标准要求。

（2）地表水质量现状

项目涉及河流有关水质指标均满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III 类标准。

（3）声学环境质量现状

项目选址处环境噪声监测值满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)2 类标准要

求。

4.3 达标排放

项目生活污水经厂区预处理后主要污染物 COD_{Cr} 、 BOD_5 、 SS 和 $\text{NH}_3\text{-N}$ 的浓度达到《污水综合排放标准》三级标准，符合城市污水处理厂的进水要求，排入安县界牌污水处理厂处理达标后排入安昌河。

厂界噪声经过减震、厂房隔声，合理布局产噪设备位置、距离衰减和绿化吸收等措施处理后，对周围环境影响很小。

本项目产生的废水远期规划最后进入园区规划污水处理厂处理，建议安县环境保护局按下列总量控制指标下达给该项目使用：

项目	4-1 总量控制建议指标 单位 t/a	
	进入城市污水处理厂前一控制量	进入城市污水处理厂后一控制量
COD_{Cr} (t/a)	0.461	0.092
$\text{NH}_3\text{-N}$ (t/a)	0.061	0.012

4.4 清洁生产

本项目主要清洁生产措施如下：

(1) 工艺先进性分析：该项目采用成熟的铸造加工工艺生产工件、先进的机加设备生产工件，铸造加工过程采用数控的机床、自动化程度高、安全、对环境的影响小。

(2) 生产工艺设备：项目所选取的设备，均为较先进的设备，其生产工艺和设备不在中华人民共和国国家发展和改革委员会令第 9 号产业结构调整指导目录 (2011 年本) 中的鼓励类、限制类和淘汰类之列，先进的中频电炉炉温控制系统，可准确控制炉内各点的温度，不仅可以降低电能消耗量，而且能减少铁水的氧化和脱碳，提高铸件质量。

(3) 资源回用：生产过程中的废铁屑全部回用于生产，废型砂可用作铺路材料。原料获取过程中能源强度一般，对生态环境的影响一般，原料的可回收利用性良好，再生性能良好。整体而言该项目所使用的原料对环境的影响一般。

(4) 产品指标：产品的销售过程中以及其制成品在使用过程中也不会对环境

造成影响。产品使用的寿命持续时间较长，技术寿命和美学寿命等均处于优化状态。

(5) 污染物产生指标：本工程的设计以清洁生产为指导思想，将清洁生产从生产源头抓起，并落实到各生产工序的设计中去，采用符合清洁生产的设备工艺，积极采用资源优化配置和废物的再生综合利用，提高了生产技术水平，降低了资源的消耗，同时实现了污染源的全过程控制，项目固体废物实现了资源化循环利用，减少了“三废”的发生量和各类污染物的排放量。

(6) 项目运营期无生产废水产生。项目生活污水经厂区预处理达三级标准后进入市政管网，最终经界牌污水处理厂处理后达标排放；金属铁屑统一收集后用于生产，实现了废物的综合利用；废型砂统一收集后用作铺路材料；生活垃圾和污水处理设备沉淀底泥由当地环卫部门统一清运处理。

设备噪声采用厂房隔声、减振和距离衰减处理，从而实现全厂污染物和设备噪声达标排放。因此，从总体上讲，项目建设符合“清洁生产”原则。

4.5、环境影响分析

项目废水经厂区预处理达三级标准后经园区污水管网进入安县界牌污水处理厂处理达标后排入安昌河，对周围环境无影响。

中频电炉烟气通过设置排风除尘系统，经袋式除尘器处理后达标排放，达到《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)标准要求；铸件清理过程粉尘通过设置排风除尘系统，经袋式除尘器处理后达标排放，可满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准。

铁屑、边角料等统一收集后回用于生产；废型砂收集后用作铺路材料；含油抹布和隔油池浮油等危险废物送有资质单位处理；生活垃圾由环卫部门统一收集，进入垃圾处理场，不会对环境造成影响。

设备产生噪声经过合理布局、厂房隔声等防治措施处理后，不会对周围声环境造成明显影响。

综上，本项目各类污染物经过有效防治与治理，不会对环境造成明显影响。

4.6、项目的环境可行性结论

本项目建设符合国家产业政策，符合安县工业园区规划，项目拟建地周边无明显环境制约因素，所在区域大气环境、地表水环境、噪声环境质量现状良好，项目采取的污染防治措施技术经济可行。只要严格落实环境影响报告表中提出的各项污染治理措施，确保污染物达标排放的前提下，项目产生的废气、废水、噪声对区域环境影响较小，不会改变所在地的大气环境、水环境、声环境功能。因此，从环境角度而言，本项目在选址处建设是可行的。

4.7 环保对策与建议

1、本项目在实施过程中，必须保证足够的环保资金，切实实施本评价提出的施工期及营运期各项污染防治措施，做好项目污染治理设施建设的“三同时”工作。

2、应配置专职或兼职环保人员，建立健全环保管理规章制度，要落实人员管理、维护，保证环保设备的正常运行。

3、全厂排水管网系统建设实行“清污分流”、“雨污分流”体制。

4、车间厂房要注意保持通风透气，保障车间内工人的工作环境，减小注塑过程塑料异味对工作人员健康的影响。

5、生活垃圾应及时收集入袋清运，以免气味散发，招惹苍蝇，污染环境，传播疾病。

6、切实加强主要噪声源的降噪措施的建设实施、运行管理，尽量降低噪声源周围生产环境的噪声强度，改善工人劳动环境，确保厂界噪声达标。

7、厂区绿化宜选择易存活，枝繁叶茂的常绿树叶，营造美好绿化景观，同时又净化空气，同时具有对噪声的吸声、屏蔽作用。

4.8 环评批复

一、原则同意该项目建设。该项目位于安县界牌镇工业园区，符合当地规划，项目经安县发展和改革局以川投资备[510000100713011]0027号文件备案，项目主要建设约 25100 平方米生产车间及配套设施，建成后年产汽车循环球系列方向机壳

及配件 60 万件，动力系列方向机壳及配件 40 万件，符合产业政策。项目总投资 5000 万元，其中环保投资 68.5 万元，占 1.37%。项目在全面认真落实报告表及环保各项措施，严格执行“三同时”前提下，从环境保护的角度分析是可行的。

二、项目建设应重点做好以下工作

1. 采取先进生产工艺，落实清洁生产。
2. 项目应严格执行“三同时”制度，各项措施必须按环境影响报告表的要求及专家组评审意见认真实施，有效使用，保证污染物达标排放。
3. 严格针对可能发生的污染事故完善事故应急措施及救援预案。

三、该项目采取的主要环保措施和总量控制情况

该项目废水主要为生产过程中员工洗手产生的清洗废水及生活废水，经隔油池处理后进入预处理池处理后排入安县污水处理厂（若投运时废水不能进入安县污水处理厂，则废水须处理后达污水综合排放一级标准排放）；废气主要为机加粉尘，通过强制通风设备处理后排放，中频电炉产生的烟尘经集气罩收集后送入布袋除尘器处理后达标排放；固废主要有生产废料、不合格产品和边角料，综合利用不外排，废润滑油等危废经收集后送有资质单位处理，生活垃圾定点收集由环卫部门处理。

本项目新增主要污染总量指标为：化学需氧量 0.1t/a，氨氮 0.01 t/a。以上总量控制指标计入安县污水处理厂。

四、项目建设必须依法严格执行环境保护“三同时”制度，项目竣工后，项目单位应向安县环境保护局申请试运行，在试运行三个月内必须按规定的程序申请环境保护验收，验收合格后，项目正式投入生产使用。

4.9 验收监测标准

1. 执行标准

根据执行标准，无组织废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。有组织废气：粉尘标准执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准

限值；烟尘执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中表 2 中金属熔化炉二级排放限值。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类功能区标准。

2.标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-2。

表 4-2 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准		环评标准		
		标准	项目	标准	项目	
无组织废气	生产车间	标准	颗粒物标准执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。	标准	废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求。	
		项目	排放浓度（mg/m ³ ）	项目	排放浓度（mg/m ³ ）	
		颗粒物	1.0	颗粒物	1.0	
有组织废气	抛丸机	标准	执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值	标准	执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值	
		项目	排放浓度（mg/m ³ ）	项目	排放浓度（mg/m ³ ）	
		粉尘	120	粉尘	120	
		项目	排放浓度（mg/m ³ ）	项目	排放浓度（mg/m ³ ）	
		二氧化硫	550	二氧化硫	550	
		项目	排放浓度（mg/m ³ ）	项目	排放浓度（mg/m ³ ）	
	中频电炉	中频电炉	标准	执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中表 2 中金属熔化炉二级排放限值	标准	执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中表 2 中金属熔化炉二级排放限值
			项目	排放浓度（mg/m ³ ）	项目	排放浓度（mg/m ³ ）
			烟尘	150	烟尘	150
			项目	排放浓度（mg/m ³ ）	项目	排放浓度（mg/m ³ ）
厂界环境噪声	机械设备	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类区标准	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类区标准	
		项目	标准限值 dB（A）	项目	标准限值 dB（A）	
		昼间	60	昼间	60	
		夜间	50	夜间	50	

3.总量控制指标

根据环评及其批复可知，项目总量控制指标主要为废水：COD_{Cr}：0.1t/a；NH₃-N：0.01 t/a。

表五

5、验收监测内容

5.1 验收期间工况情况

2017 年 8 月 12~13 日、12 月 28~29 日、2018 年 1 月 22~23 日，安州区长城机械制造有限公司年产 100 万件汽车零配件生产线项目正常生产，生产负荷率均能达到设计的生产能力的 75%以上，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 5-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称	设计产量（万件/天）	实际产量（万件/天）	运行负荷%
2017.8.12	循环球系列方向机壳及配件	0.1875	0.15	80%
	动力系列方向机壳及配件	0.125	0.095	76%
2017.8.13	循环球系列方向机壳及配件	0.1875	0.145	77.3%
	动力系列方向机壳及配件	0.125	0.11	88%
2017.12.28	循环球系列方向机壳及配件	0.1875	0.149	79.5%
	动力系列方向机壳及配件	0.125	0.098	78.4%
2017.12.29	循环球系列方向机壳及配件	0.1875	0.152	81.1%
	动力系列方向机壳及配件	0.125	0.097	77.6%
2018.1.22	循环球系列方向机壳及配件	0.1875	0.147	78.4%
	动力系列方向机壳及配件	0.125	0.097	77.6%
2018.1.23	循环球系列方向机壳及配件	0.1875	0.151	80.5%
	动力系列方向机壳及配件	0.125	0.096	76.8%

5.2 质量保证和质量控制

1.验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

2.现场采样和测试应严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因

应予以详细说明。

3.监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

4.环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

5.环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

6.气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

7.噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB (A)}$ 。

8.实验室分析质量控制。

9.验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

5.3 废气监测

5.3.1 废气监测点位、项目及时间频率

表 5-2 无组织废气监测项目、点位及频率

序号	监测点位	监测项目	监测频率
1	厂界上风向 1#	颗粒物	每天 3 次，监测 2 天
2	厂界下风向 2#		
3	厂界下风向 3#		
4	厂界下风向 4#		

表 5-3 有组织废气监测点位、项目及时间频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	抛丸机	抛丸机排气筒	粉尘、二氧化硫、氮氧化物	每天 3 次，监测 2 天
2	中频电炉	熔炼炉排气筒	烟尘	每天 3 次，监测 2 天

5.3.2 废气分析方法

表 5-4 无组织废气监测项目及监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	重量法	GB/T15432-1995	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	0.001mg/m ³

表 5-5 有组织排放废气监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
二氧化硫	定电位电解法	HJ/T57-2000	ZHJC-W273 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪	3mg/m ³
氮氧化物	定电位电解法	HJ693-2014	ZHJC-W273 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪	3mg/m ³
烟（粉）尘	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T16157-1996	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平 ZHJC-W273 GH-60E 型自动烟尘烟气测试仪	/

5.3.3 废气监测结果

表 5-6 无组织废气监测结果表 （单位：mg/m³）

项目	点位	08 月 12 日				08 月 13 日				标准限值
		厂界上	厂界下	厂界下	厂界下	厂界上	厂界下	厂界下	厂界下	
		风向 1#	风向 2#	风向 3#	风向 4#	风向 1#	风向 2#	风向 3#	风向 4#	
颗粒物	第一次	0.056	0.083	0.100	0.099	0.057	0.080	0.100	0.124	1.0
	第二次	0.057	0.124	0.122	0.101	0.076	0.122	0.101	0.080	
	第三次	0.057	0.104	0.121	0.100	0.075	0.101	0.102	0.100	

表 5-7 有组织排放废气监测结果表

项目	点位	熔炼炉除尘排气筒出口 排气筒高度 15m，测孔距地面高度 2m				标准限值	
		第一次	第二次	第三次	均值		
		12 月 28 日	第一组	标干流量 (m ³ /h)	4367		4323
排放浓度 (mg/m ³)	9.03			8.39	15.0	10.8	150
排放速率 (kg/h)	0.0394			0.0363	0.0638	0.0465	-
第二组	标干流量 (m ³ /h)		4178	4413	4270	-	-
	排放浓度 (mg/m ³)		6.52	7.53	17.7	10.6	150

烟(粉)尘		第三组	排放速率 (kg/h)	0.0272	0.0332	0.0757	0.0454	-
			标干流量 (m ³ /h)	4034	4040	4072	-	-
			排放浓度 (mg/m ³)	18.0	10.5	19.4	16.0	150
			排放速率 (kg/h)	0.0728	0.0425	0.0790	0.0648	-
	12月29日	第一组	标干流量 (m ³ /h)	4281	4123	4287	-	-
			排放浓度 (mg/m ³)	9.56	6.20	9.96	8.57	150
			排放速率 (kg/h)	0.0409	0.0256	0.0427	0.0364	-
		第二组	标干流量 (m ³ /h)	4348	4139	4107	-	-
			排放浓度 (mg/m ³)	8.24	10.3	14.5	11.0	150
			排放速率 (kg/h)	0.0358	0.0426	0.0596	0.0460	-
		第三组	标干流量 (m ³ /h)	4068	4103	4057	-	-
			排放浓度 (mg/m ³)	10.9	16.3	16.0	14.4	150
排放速率 (kg/h)	0.0444		0.0667	0.0648	0.0586	-		

表 5-8 有组织排放废气监测结果表

项目		点位		抛丸机废气排气筒 排气筒高度 15m,测孔距地面高度 5m				标准 限值
				第一次	第二次	第三次	均值	
1月22日	第一组	标干流量 (m ³ /h)	759	737	700	-	-	
		排放浓度 (mg/m ³)	3.39	8.14	6.10	5.88	120	
		排放速率 (kg/h)	2.57×10 ⁻³	6.00×10 ⁻³	4.27×10 ⁻³	4.28×10 ⁻³	3.5	
	第二组	标干流量 (m ³ /h)	700	757	710	-	-	
		排放浓度 (mg/m ³)	4.88	7.34	9.04	7.09	120	
		排放速率 (kg/h)	3.41×10 ⁻³	5.56×10 ⁻³	6.42×10 ⁻³	5.13×10 ⁻³	3.5	
	第三组	标干流量 (m ³ /h)	635	657	651	-	-	
		排放浓度 (mg/m ³)	4.05	8.44	11.2	7.89	120	

烟(粉) 尘	1月23日	第一组	排放速率 (kg/h)	2.57×10^{-3}	5.55×10^{-3}	7.28×10^{-3}	5.13×10^{-3}	3.5		
			标干流量 (m ³ /h)	888	840	809	-	-		
			排放浓度 (mg/m ³)	5.29	7.61	7.98	6.96	120		
		第二组	排放速率 (kg/h)	4.70×10^{-3}	6.40×10^{-3}	6.45×10^{-3}	5.85×10^{-3}	3.5		
			标干流量 (m ³ /h)	776	763	765	-	-		
			排放浓度 (mg/m ³)	4.40	4.49	3.91	4.27	120		
		第三组	排放速率 (kg/h)	3.41×10^{-3}	3.43×10^{-3}	2.99×10^{-3}	3.28×10^{-3}	3.5		
			标干流量 (m ³ /h)	744	740	747	-	-		
			排放浓度 (mg/m ³)	2.87	4.05	2.86	3.26	120		
		二氧化硫	1月22日	第一组	标干流量 (m ³ /h)	759	737	700	-	-
					排放浓度 (mg/m ³)	未检出	未检出	未检出	未检出	550
					排放速率 (kg/h)	未检出	未检出	未检出	未检出	2.6
第二组	标干流量 (m ³ /h)			700	757	710	-	-		
	排放浓度 (mg/m ³)			未检出	未检出	未检出	未检出	550		
	排放速率 (kg/h)			未检出	未检出	未检出	未检出	2.6		
第三组	标干流量 (m ³ /h)		635	657	651	-	-			
	排放浓度 (mg/m ³)		未检出	未检出	未检出	未检出	550			
	排放速率 (kg/h)		未检出	未检出	未检出	未检出	2.6			
1月23日	第一组		标干流量 (m ³ /h)	888	840	809	-	-		
			排放浓度 (mg/m ³)	未检出	未检出	未检出	未检出	550		
			排放速率 (kg/h)	未检出	未检出	未检出	未检出	2.6		
	第二组	标干流量 (m ³ /h)	776	763	765	-	-			
		排放浓度 (mg/m ³)	未检出	未检出	未检出	未检出	550			

氮氧化物		第三组	排放速率 (kg/h)	未检出	未检出	未检出	未检出	2.6
			标干流量 (m ³ /h)	744	740	747	-	-
			排放浓度 (mg/m ³)	未检出	未检出	未检出	未检出	550
			排放速率 (kg/h)	未检出	未检出	未检出	未检出	2.6
	1 月 22 日	第一组	标干流量 (m ³ /h)	759	737	700	-	-
			排放浓度 (mg/m ³)	未检出	未检出	未检出	未检出	240
			排放速率 (kg/h)	未检出	未检出	未检出	未检出	0.77
		第二组	标干流量 (m ³ /h)	700	757	710	-	-
			排放浓度 (mg/m ³)	未检出	未检出	未检出	未检出	240
			排放速率 (kg/h)	未检出	未检出	未检出	未检出	0.77
		第三组	标干流量 (m ³ /h)	635	657	651	-	-
			排放浓度 (mg/m ³)	未检出	未检出	未检出	未检出	240
排放速率 (kg/h)			未检出	未检出	未检出	未检出	0.77	
1 月 23 日		第一组	标干流量 (m ³ /h)	888	840	809	-	-
			排放浓度 (mg/m ³)	未检出	未检出	未检出	未检出	240
			排放速率 (kg/h)	未检出	未检出	未检出	未检出	0.77
	第二组	标干流量 (m ³ /h)	776	763	765	-	-	
		排放浓度 (mg/m ³)	未检出	未检出	未检出	未检出	240	
		排放速率 (kg/h)	未检出	未检出	未检出	未检出	0.77	
	第三组	标干流量 (m ³ /h)	744	740	747	-	-	
		排放浓度 (mg/m ³)	未检出	未检出	未检出	未检出	240	
		排放速率 (kg/h)	未检出	未检出	未检出	未检出	0.77	

监测结果表明，项目上风向、下风向所测项目：颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。熔炼炉除尘

排气筒监测的烟尘的浓度满足《工业炉窑大气污染物排放标准》GB9078-1996 中表 2 中金属熔化炉二级排放限值。抛丸机排气筒监测的粉尘、二氧化硫和氮氧化物的浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

5.4 废水监测

项目的外排废水只有生活废水和少量车间洗手、清洗用水，车间冲洗手、清洗用水经油水分离器同生活废水一起进入预处理池处理，然后进入园区污水管网，最终进入界牌污水处理厂进行处理，所以本次验收监测未进行废水的监测。

5.5 噪声监测

5.5.1 噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法

表 5-9 噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法

监测点位	监测时间、频率	监测方法	方法来源
1#厂界东侧外 1m 处	监测 2 天，昼夜各 1 次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》	GB12348-2008
2#厂界南侧外 1m 处			
3#厂界西侧外 1m 处			
4#厂界北侧外 1m 处			

5.5.2 监测结果

表 5-10 厂界环境噪声监测结果 单位：dB (A)

点位	2017 年 08 月 12 日		2017 年 08 月 13 日	
	昼间	夜间	昼间	夜间
1#厂界东侧外 1m 处	59.0	40.6	57.3	41.3
2#厂界南侧外 1m 处	58.7	41.0	57.8	40.8
3#厂界西侧外 1m 处	60.5	42.0	59.0	43.2
4#厂界北侧外 1m 处	60.9	41.5	59.0	42.1
标准值	昼间 60		夜间 50	

监测结果表明，东、南厂界噪声测点昼间噪声分贝值在 57.3~59.0dB(A)之间，夜间噪声分贝值在 40.6~41.3dB(A)之间，能达到《工业企业厂界环境噪声标准》(GB12348-2008) 表 1 中 2 类功能区标准；西、北厂界临近园区道路，受交通噪

声影响，噪声测点昼间噪声分贝值在 59.0~60.9dB(A)之间，夜间噪声分贝值在 41.5~43.2dB(A)之间，不能达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类功能区标准。

5.6 固体废物

本项目固体废弃物主要有废型砂、铁屑、不合格产品和边角料、废机油、废含油手套和棉纱、隔油池浮油、生活垃圾。

废型砂统一收集后用作铺路材料；铁屑、不合格产品和边角料经收集后作为熔炼原料全部回用；废机油妥善收集放置于危废暂存间，后期交有资质单位处理；废含油手套和棉纱集中收集后交由环卫部门统一清运处理；油水分离器浮油暂无产生，待后期产生时，交由资质单位处理；生活垃圾收集后交由环卫部门统一清运处理。

5.6 环评、验收监测因子对照

环评、验收监测因子对照见表 5-11。

表 5-11 环评、验收监测污染因子对照表

污染类型	污染源	主要污染因子	特征污染因子	评价因子断面（点位）	验收监测断面（点位）	验收监测污染因子
废水	生活污水	COD _{Cr} 、氨氮	COD _{Cr} 、氨氮	安昌河界牌清溪污水处理厂排放口下游 200m	/	/
无组织废气	生产车间	颗粒物	颗粒物	项目建设地	上风向 1 个参照点，下风向 3 个监控点	颗粒物
有组织废气	抛丸机	粉尘、二氧化硫、氮氧化物	粉尘、二氧化硫、氮氧化物	二氧化硫、氮氧化物	抛丸机排气筒	粉尘、二氧化硫、氮氧化物
	中频电炉	烟尘	烟尘		熔炼炉排气筒	烟尘
噪声	设备噪声	厂界环境噪声	厂界环境噪声	厂界四周	厂界四周	厂界环境噪声

表六

六、环境管理检查结果

6.1 执行国家建设项目环境管理制度的情况

该工程在建设过程中，执行了环境影响评价法和“三同时”制度，从项目立项到环境影响评价审批手续完备。

6.2 环保设施的“三同时”执行情况

项目在建设过程中，根据国家环保有关规定，落实环评文件及其批复要求的主要环保设施，环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

“安州区长城机械制造有限公司年产 100 万件汽车零配件生产线项目”于 2012 年 12 月开始建设，2016 年 12 月建成，2016 年 12 月投入生产，2012 年 8 月重庆渝佳环境影响评价有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2012 年 9 月 24 日安县环境保护局以安环行审批[2012]67 号文下达了审查批复。2017 年 8 月安州区长城机械制造有限公司委托四川中衡检测技术有限公司对该项目进行竣工环境保护验收。目前，该项目主体设备和环保设施运行正常。

6.3 环境保护机构设置和环境管理规章制度措施及落实情况

公司由程东波负责安全环保管理事务。

公司制定了《环境管理制度》、《环境突发事故应急预案》等环保管理制度。

6.4 环保设施的运行及维护情况

建设项目中的各项环保设施设备目前已建成并运行正常。程东波负责环保设施的运行维护和管理，废气达标排放，废物按有关法规要求处置。程东波负责环保职能管理，建立环保档案。

6.5 固体废弃物处置情况检查

本项目生产固废做到了分类存放、分类处置。

采取的防治措施：废型砂统一收集后用作铺路材料；铁屑、不合格产品和边角料经收集后作为熔炼原料全部回用；废机油妥善收集放置于危废暂存间，后期交由

资质单位处理；废含油手套和棉纱集中收集后交由环卫部门统一清运处理；油水分离器浮油暂无产生，待后期产生时，交由资质单位处理；生活垃圾收集后交由环卫部门统一清运处理。

6.6 总量控制

根据环评批复和环评报告可知，项目的外排废水只有生活废水和少量车间洗手、清洗废水，最终进入界牌污水处理厂进行处理，本次验收监测未进行废水的监测，因此本次验收不涉及总量的计算。

6.7 清洁生产检查情况

本项目属于钢铁铸件制造项目，项目工艺、生产设备均采用先进性，项目主要是生产汽车零配件。项目的产品方案和生产规模是根据当前市场发展趋势和企业的自身基础及环境情况综合研究后确定的。

项目采取相应的防治措施后，污染物可做到达标排放。本项目贯彻了清洁生产原则。

6.8 环评及生产批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 6-1。

表 6-1 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	采取先进生产工艺，落实清洁生产。	已落实。 项目已采取先进生产工艺，并落实清洁生产。
2	项目应严格执行“三同时”制度，各项措施必须按环境影响报告表的要求及专家组评审意见认真实施，有效使用，保证污染物达标排放。	基本落实。 项目严格执行了“三同时”制度，各项措施严格按照环境影响报告表的要求及专家组评审意见认真实施，有效使用，并保证污染物达标排放。
3	严格针对可能发生的污染事故完善事故应急措施及救援预案。	基本落实。 针对可能发生的污染事故制定了应急措施及救援预案。
4	废水主要为生产过程中员工洗手产生的清洗废水及生活废水，经隔油池处理后进入预处理池处理后排入安县污水处理厂（若投运时废水不能进入安县污水处理厂，则废水须处理后达污水综合排放一级标准排放）。	已落实。 洗手废水经油水分离器处理后同生活废水一起进入预处理池处理后排入安州区污水处理厂。
5	废气主要为机加粉尘，通过强制通风设备处理	已落实。

	后排放，中频电炉产生的烟尘经集气罩收集后送入布袋除尘器处理后达标排放。	机加粉尘通过布袋除尘器处理后排放；中频电炉产生的烟尘经集气罩收集后送入布袋除尘器处理后达标排放。
6	固废主要有生产废料、不合格产品和边角料，综合利用不外排，废润滑油等危废经收集后送有资质单位处理，生活垃圾定点收集由环卫部门处理	基本落实。 废机油妥善收集放置于危废暂存间，后期交由资质单位处理；油水分离器浮油暂无产生，待后期产生时，交由资质单位处理；废含油手套和棉纱、生活垃圾定点收集由环卫部门处理
7	本项目新增主要污染总量指标为：化学需氧量 0.1t/a，氨氮 0.01 t/a。以上总量控制指标计入安县污水处理厂。	项目的外排废水只有生活废水和少量车间洗手废水，最终进入界牌污水处理厂进行处理，本次验收监测未进行废水的监测，因此本次验收不涉及总量的计算。

6.9 建设和生产期间问题调查

本项目建设期已结束，根据现场调查及勘察，无遗留问题。在建设期间和生产期间，均不存在环保投诉问题。

表七

7、公众意见检查结果

7.1 调查目的

在建设项目竣工环境保护验收期间进行公众参与调查，广泛地了解和听取民众的意见及建议，以便更好地执行国家关于建设项目竣工环境保护验收相关规章制度，促使企业进一步做好环境保护工作。

7.2 调查范围和方式

调查方式以向公众发放调查问卷为主，调查对象主要为建设项目周边的居民，了解本工程的建设和生产对周围经济和环境的影响。

7.3 公众意见调查

本次共向厂区周围居民及打工人员发放公众意见调查表 30 份，并收回 30 份，收回率 100%，调查结果有效。调查结果为：

- 1.项目公众意见的调查对象年龄在 28-68 岁之间，文化程度为：小学、中专、大专，调查人员为附近居民。
 - 2.100%的调查公众表示支持项目建设。
 - 3.100%的被调查公众表示本项目的建设对自己的工作、学习、生活无影响；
 - 4.认为本项目运行对被调查人的生活、学习、工作方面认为有正影响的有 29 人，占被调查人数的 96.7%；认为无影响的有 1 人，占被调查人数的 3.3%。
 - 5.认为本项目对环境没有影响的有 21 人，占被调查人数的 70%；认为不清楚的有 9 人，占被调查人数的 30%。
 - 6.对本项目环境保护措施效果的满意的有 30 人，占被调查人数的 100%。
 - 7.对本项目认为有利于当地经济有正影响的有 30 人，占被调查人数的 100%。
 - 8.对本项目的环保工作总体评价为满意的有 30 人，占被调查人数的 100%。
- 调查结果表明见表 7-1。

表 7-1 公众意见调查结果统计

序号	内容	意见		
		选项	人数	%
1	您对本项目建设的态度	支持	30	100
		反对	0	0
		不关心	0	0
2	本项目施工期对您的生活、工作、学习方面是否有影响	有影响可接受	0	0
		有影响不可接受	0	0
		无影响	30	100
3	本项目运行对您的生活、学习、工作方面的影响	正影响	29	97
		有负影响可接受	0	0
		有负影响不可接受	0	0
		无影响	1	3
4	您认为本项目的 主要环境影响 有哪些	水污染物	0	0
		大气污染物	0	0
		固体废物	0	0
		噪声	0	0
		生态破坏	0	0
		环境风险	0	0
		没有影响	21	70
		不清楚	9	30
5	您对本项目 环境保护措施 效果满意吗	满意	30	0
		一般	0	0
		不满意	0	0
		无所谓	0	0
6	本项目是够 有利于本地区 的经济发展	有正影响	30	100
		有负影响	0	0
		无影响	0	0
		不知道	0	0
7	您对本项目 的环保工作 总体评价	满意	30	100
		基本满意	0	0
		不满意	0	0
		无所谓	0	0
8	其它意见和建议	无人提出意见和建议		

表八

八、验收监测结论、主要问题及建议

8.1 验收监测结论

1、废气

无组织废气：项目上风向、下风向所测项目：颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。

有组织废气：熔炼炉除尘排气筒监测的烟尘的浓度满足《工业炉窑大气污染物排放标准》GB9078-1996 中表 2 中金属熔化炉二级排放限值。抛丸机排气筒监测的粉尘、二氧化硫和氮氧化物的浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

2、噪声

监测结果表明，东、南厂界噪声测点昼间噪声分贝值在 57.3~59.0dB(A)之间，夜间噪声分贝值在 40.6~41.3dB(A)之间，能达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类功能区标准；西、北厂界临近园区道路，受交通噪声影响，噪声测点昼间噪声分贝值在 59.0~60.9dB(A)之间，夜间噪声分贝值在 41.5~43.2dB(A)之间，不能达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类功能区标准。

3、固体废弃物排放情况

本项目生产固废做到了分类存放、分类处置。

废型砂统一收集后用作铺路材料；铁屑、不合格产品和边角料经收集后作为熔炼原料全部回用；废润滑油妥善收集放置于危废暂存间，后期交由资质单位处理；废含油手套和棉纱集中收集后交由环卫部门统一清运处理；油水分离器浮油暂无产生，待后期产生时，交由资质单位处理；生活垃圾收集后交由环卫部门统一清运处理。

4、总量控制指标

根据环评及其批复可知，项目总量控制指标主要为废水： COD_{Cr} ：0.1t/a； $\text{NH}_3\text{-N}$ ：0.01 t/a。项目的外排废水只有生活废水和少量车间洗手、清洗废水，最终进入界牌污水处理厂进行处理，本次验收监测未进行废水的监测，因此本次验收不涉及总量的计算。

5、清洁生产检查情况：项目工艺、生产设备均采用先进性，项目主要是生产汽车零配件。项目采取相应的防治措施后，污染物可做到达标排放。本项目贯彻了清洁生产原则。

6、环保档案检查：公司由程东波负责安全环保管理事务，负责环保档案管理。

7、公众意见调查：100%的被调查公众表示支持项目建设；100%的被调查者对项目的环保工作总体评价为满意；所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。

综上所述，在建设过程中，安州区长城机械制造有限公司年产 100 万件汽车零配件生产线项目工程执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资 5120 万元，其中环保投资 46.2 万元，环保投资占总投资比例为 0.9%。无组织颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放浓度标准要求。有组织中频电炉烟尘的浓度满足《工业炉窑大气污染物排放标准》GB9078-1996 中表 2 中金属熔化炉二级排放限值；抛丸机粉尘、二氧化硫和氮氧化物的浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。含油废水经油水分离器处理后，同生活废水经厂区的集中预处理池处理后，进入园区市政污水管网的污水接入井，最终进入安州区界牌污水处理厂处理后达标排放；西、北厂界噪声因受交通噪声影响略有超标，其余噪声点位均能达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类功能区标准；固体废物采取了相应处置措施。项目附近企业对项目环保工作较为满意，公司制定有相应的环境管理制度和应急预案。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

8.2 主要建议

1.继续做好固体废物的分类管理和处置。（若安州区明航矿物油科技有限公司

在 2018 年 7 月内通过省环保厅换证审查，企业方委托其进行危废处理，否则，企业方须寻找其他具有处理资质的公司进行处理。)

- 2.加强各设备设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放；
- 3.厂内设置减速带、禁鸣标志；
- 4.完善危废暂存间的标识标牌，并做围沿防止废润滑油泄漏。
- 5.食堂不在本次验收范围之内，建议食堂另行验收。

附件：

附件 1 备案通知书

附件 2 执行标准

附件 3 关于对《安州区长城机械制造有限公司年产 100 万件汽车零配件生产线项目环境影响报告表》的批复

附件 4 委托书

附件 5 工况证明

附件 6 环境监测报告

附件 7 公众意见调查表

附件 8 危险废物处置协议

附件 9 关于后期油水分离器浮油处理协议

附件 10 危废暂存间防渗说明

附件 11 情况说明

附件 12 污水排放证明

附件 13 真实性承诺

附图：

附图 1 地理位置图

附图 2 项目外环境关系图

附图 3 项目总平面布置及监测布点图

附图 4 现状照片

附表：

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表